

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
2.1	6
2.2	7
2.3	10
2.4	11
2.5	12
2.6	12
2.7	14
2.8	26
2.9	28
2.10	29
3.1	34
3.2	35
3.3	36
3.4	36
3.5	37
3.6	38
3.7	39
3.8	40
3.9	41
3.10	41
3.11	42

3.12	Cairan Magnaflux Spotchek.	43
3.13	Alicona Infinite Focus Microscope	44
4.1	Alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>wire cut</i>	47
4.2	Proses penggerindaan alat potong <i>split cutter</i> pada mesin jig grinding	48
4.3	Alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>jig grinding</i>	49
4.4	Pengecekan dimensi sisi lurus pada perangkat lunak DinoCapture dengan perbesar 115 pada sampel <i>jig grinding</i> .	50
4.5	Pengecekan dimensi sisi lurus pada perangkat lunak DinoCapture dengan perbesar 125 pada sampel <i>wire cut</i>	51
4.6	Pengukuran awal material <i>HSS split cutter</i>	52
4.7	Pengukuran kekerasan pada sampel produksi <i>wire cut</i>	53
4.8	Pengukuran kekerasan pada sampel produksi <i>jig grinding</i>	54
4.9	Sampel alat potong <i>split cutter</i> hasil mesin <i>wirecut</i> yang diaplikasikan cairan <i>red penetrant</i>	56
4.10	Sampel alat potong <i>split cutter</i> hasil mesin <i>jig grinding</i> yang diaplikasikan cairan <i>red penetrant</i>	56
4.11	Hasil pelapisan cairan developer pada sampel <i>wire cut</i>	57
4.12	Hasil pelapisan cairan developer pada sampel <i>jig grinding</i>	58
4.13	Tampilan 3D sisi potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>wirecut</i>	59
4.14	Kekasaran hasil pengerjaan <i>wirecut</i>	60
4.15	kondisi permukaan horizontal alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>wirecut</i>	61

4.16	Kondisi permukaan vertikal alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>wirecut</i>	61
4.17	Permukaan horizontal pengerjan <i>wirecut</i> diukur dengan perangkat lunak AutoCAD	62
4.18	Permukaan vertikal pengerjan <i>wirecut</i> diukur dengan perangkat lunak AutoCAD	62
4.19	Tampilan 3D sisi potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>jig grinding</i>	63
4.20	Kekasaran hasil pengerjaan <i>jig grinding</i>	64
4.21	Kondisi permukaan horizontal alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>jig grinding</i>	64
4.22	Kondisi permukaan vertical alat potong <i>split cutter</i> hasil pemesinan <i>jig grinding</i>	65
4.23	Permukaan horizontal pengerjan <i>jig grinding</i> diukur dengan perangkat lunak AutoCAD	65
4.24	Permukaan vertikal pengerjan <i>jig grinding</i> diukur dengan perangkat lunak AutoCAD	66