

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
ABSTRAK		v
DAFTAR ISI		vii
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		xii
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Rumusan Masalah	3
1.3	Tujuan Penelitian	3
1.4	Batasan Dan Ruang Lingkup Penelitian	4
1.5	Sistematika Penulisan	4
BAB II	TINJAUN PUSTAKA	
2.1	Pendahuluan	5
2.2	Proses Produksi	5
2.3	Jenis – Jenis Proses Produksi	6
2.4	Pilfer Proof Cap	7
2.5	<i>Tooling</i>	9
2.6	<i>Split Cutter</i>	9
2.7	Proses Pemesinan	10
2.8	Material Teknik	14
2.9	Klasifikasi Baja	20
2.10	<i>HSS (High Speed Stell)</i>	23
2.11	Kegagalan Pada Alat Potong	23
2.12	Definisi dan Konsep Pengukuran	24

BAB III	METODOLOGI PELAKSANAAN	
3.1	Pendahuluan	32
3.2	Metode Penelitian	32
3.3	Diagram Alir	32
3.4	Proses Produksi Sampel	35
3.5	Pengambilan Data	40
3.6	Pengujian Produksi	44
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pendahuluan	46
4.2	Hasil Sampel Proses Produksi	46
4.3	Hasil Pengambilan Data	49
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	67
5.2	Saran	69
DAFTAR PUSTAKA		70
LAMPIRAN		
A	Gambar Kerja <i>Split Cutter</i>	71