

ABSTRAK

CV.JAVAINDO merupakan perusahaan yang bergerak dibidang *fabrikasi* jasa pembuatan alat penunjang proses produksi perusahaan. CV.JAVAINDO merupakan bengkel yang telah bekerjasama dengan perusahaan ternama yaitu PT.TirtaInvestama. Pada proses pengelasan 4 pekerja pada bagian pengelasan melakukan pengerjaannya dengan posisi membungkuk sehingga membuat 4 pekerja tersebut menjadi tidak nyaman dalam proses pengerjaannya. Dari masalah tersebut penulis ingin menggunakan metode RULA dan JIS untuk mengetahui kelelahan apa saja yang dirasakan pekerja dan bagian mana saja operator Merasakan sakit pada saat melakukan pengerjaan. Pada perhitungan metode RULA didapat pada grup A di peroleh nilai akhir 4, sedangkan grup B memperoleh nilai akhir 6. Grup A dan B di jumlah menjadi nilai akhir table C yaitu 6 yang berarti investigasi dan perubahan postur kerja harus dilakukan secepatnya. Hasil dari metode JSI setelah melakukan perhitungan 6 aspek di dapat nilai 15 yang berarti terdapat aspek yang harus diperbaiki secepatnya agar tidak menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja dan sakit pada bagian pergelangan tangan, tangan, siku. Setelah mendapatkan hasil dari analisis dengan metode RULA dan JIS melakukan perbaikan postur kerja. Usulan perbaikan untuk posisi kerja berupa alat bantu desain meja las untuk membantu memperbaiki posisi pekerja agar lebih ergonomi dalam melakukan pekerjaan.

Kata Kunci: Ergonomi, RULA, *Job Strain Index*.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

CV.JAVAINDO is a company engaged in the fabrication of manufacturing services to support the company's production process. CV.JAVAINDO is a workshop that has collaborated with a well-known company, namely PT.TirtaInvestama. In the welding process, 4 workers in the welding section do the work in a bent position so that the 4 workers become uncomfortable in the process. From this problem the author wants to use the RULA and JIS methods to find out what fatigue is felt by workers and which parts of the operator feel pain when working. In the calculation of the RULA method, group A obtained a final score of 4, while group B obtained a final score of 6. Groups A and B were added to the final value of table C, which is 6, which means that investigations and changes in work posture must be carried out as soon as possible. The results of the JSI method after calculating 6 aspects get a value of 15 which means there are aspects that must be repaired as soon as possible so as not to cause work accidents and pain in the wrists, hands, elbows. After getting the results of the analysis using the RULA and JIS methods, they improved their work posture. The proposed improvement for the work position is in the form of a welding table design tool to help improve the position of workers so that they are more ergonomic in doing work.

Keywords: Ergonomics, RULA, Job Strain Index

