

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.2.1 Tampak The Ayoma Apartment	II-2
Gambar 2.2.2 TampakKonstruksiTheAyoma Apartment.....	II-3
Gambar 2.2.3 Google Maps.....	II-3
Gambar 2.3.1 Site Management	II-4
Gambar 2.3.2 Site Plan	II-4
Gambar 2.5.1 Musholla	II-9
Gambar 2.5.2 RuangMakan	II-9
Gambar 2.5.3 Tempat Wudhu.....	II-10
Gambar 2.5.4 Ruang HSE.....	II-10
Gambar 2.5.5 RuangRapat.....	II-11
Gambar 2.5.6 Ruang SHE Induction	II-11
Gambar 2.5.7 Klinik	II-12
Gambar 2.5.8 RuangMahasiswaKerjaPraktik.....	II-12
Gambar 3.1.7 Struktur Organisasi PT PP (Persero).....	III-9
Gambar 3.4 SkemaUnsur-Unsur yang TerkaitDalamProyek	III-22
Gambar 4.1.1 Total Station.....	IV-2
Gambar 4.1.2 Tower Crane.....	IV-3
Gambar 4.1.3 Truck Mixer	IV-4
Gambar 4.1.4 Concrete Pum.....	IV-5

Gambar 4.1.5 Concrete Bucket.....	IV-6
Gambar 4.1.6 Bar Bender	IV-6
Gambar4.1.7 Bar Cutter.....	IV-7
Gambar 4.1.8 Concrete Vibrator.....	IV-8
Gambar 4.1.9 Air Compressor.....	IV-9
Gambar 4.1.10 BekistingAluminium.....	IV-10
Gambar 4.1.11 Perancah (PH Prophead).....	IV-11
Gambar 4.1.12 Trowel	IV-12
Gambar 4.1.13 Safety Net.....	IV-13
Gambar 4.2.1 Beton Ready Mix	IV-14
Gambar 4.2.2 BesiTulangan	IV-15
Gambar 4.2.3 KawatBendrat	IV-15
Gambar 4.2.4 BetonDecking	IV-16
Gambar 4.2.5 Metal Deck.....	IV-17
Gambar 5.3.1.1 Pekerjaan Marking Garis	V-7
Gambar 5.3.1.2.a PenyambunganTulanganDengan Overlapping.....	V-9
Gambar 5.3.1.3.a BekistingPadaPekerjaanKolom.....	V-10
Gambar 5.3.1.3.b Ilustrasi Zoning di Ayoma	V-11
Gambar 5.3.1.3.c Pemasangan Formwork Oil.....	V-11
Gambar 5.3.1.3.d PemasanganBesiVertikal	V-12

Gambar 5.3.1.4.a Hasil Uji Slump	V-14
Gambar 5.3.1.4.b Pengecoran Kolom	V-16
Gambar 5.3.1.5.a Pembongkaran Bekisting	V-16
Gambar 5.3.2.1 Pekerjaan Marking Garis	V-18
Gambar 5.3.2.2 Pekerjaan Bekisting Pada Balok dan Pelat	V-21
Gambar 5.3.2.3.a Detail Kait Untuk Tulangan Sengkang dan Tulangan Sengkang Ikat	V-23
Gambar 5.3.2.3.b Detail Kaitan Untuk Penyaluran Penjangkaran Tulangan	V-23
Gambar 5.3.2.3.c Pekerjaan Pembesian Pelat Lantai	V-27
Gambar 5.3.2.4 Pengecoran Balok dan Pelat Lantai	V-29
Gambar 5.3.2.6 Pembongkaran Bekisting	V-30
Gambar 6.1.1 Uji Test Slump	VI-14
Gambar 6.1.2 Hasil Uji Slump	V-14
Gambar 6.1.3 Kurva S	V-19
Gambar 6.2.1 Laporan Progres Mingguan	VI-21
Gambar 7.3.1 Bekisting Konvensional	VII-3
Gambar 7.3.2 Bekisting Aluminium	VII-4
Gambar 7.5.1.1.a Tower Crane	VII-7
Gambar 7.5.1.1.b Truck Mixer	VII-7
Gambar 7.5.1.1.c Vibrator Elektrik	VII-8

Gambar 7.5.1.1.d Total Station.....	VII-8
Gambar 7.5.1.2.a Aluminium Formwork	VII-9
Gambar 7.5.1.2.b Besi Tulangan	VII-9
Gambar 7.5.1.2.c Formwork Oil.....	VII-10
Gambar 7.5.1.2.d Flat Ties	VII-10
Gambar 7.5.1.2.e Baut	VII-11
Gambar 7.5.1.2.f Square Pipe (Hollow)	VII-11
Gambar 7.5.1.2.g Prop (Shoring).....	VII-12
Gambar 7.5.2.1 Proses Fabrikasi Aluminium Formwork.....	VII-13
Gambar 7.5.2.2.a Persiapan dan Pengukuran	VII-16
Gambar 7.5.2.2.b Pasang Formwork Oil	VII-17
Gambar 7.5.2.2.c Pemasangan Besi Vertikal.....	VII-18
Gambar 7.5.2.2.d Pemasangan Bekisting	VII-19
Gambar 7.5.2.2.e Pengecoran	VII-20
Gambar 7.5.2.2.f Pembogkaran Bekisting	VII-20