

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
2.1	5
2.2	9
2.3	10
2.4	12
2.5	13
2.6	15
2.7	17
2.8	17
2.9	18
2.10	21
2.11	25
2.12	27
2.13	29
3.1	34
3.2	35
3.3	36
3.4	37
4.1	47
4.2	47
4.3	47
4.4	48
4.5	48
4.6	49
4.7	49
4.8	50
4.9	50
4.10	51
4.11	52
4.12	53

4.13	Tahap pengaturan material	53
4.14	Tahap pengaturan jumlah iterasi	55
4.15	Kontur kecepatan desain saluran yang sudah ada pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	56
4.16	Kontur kecepatan desain saluran yang sudah ada pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	56
4.17	Kontur kecepatan desain saluran yang sudah ada pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	57
4.18	Kontur tekanan desain saluran yang sudah ada pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	58
4.19	Kontur tekanan desain saluran yang sudah ada pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	58
4.20	Kontur tekanan desain saluran yang sudah ada pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	58
4.21	Kontur kecepatan konsep desain pertama pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	59
4.22	Kontur kecepatan konsep desain pertama pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	60
4.23	Kontur kecepatan konsep desain pertama pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	60
4.24	Kontur tekanan konsep desain pertama pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	61
4.25	Kontur tekanan konsep desain pertama pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	61
4.26	Kontur tekanan konsep desain pertama pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	62
4.27	Kontur kecepatan konsep desain kedua pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	63
4.28	Kontur kecepatan konsep desain kedua pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	63
4.29	Kontur kecepatan konsep desain kedua pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	63
4.30	Kontur tekanan konsep desain kedua pada debit $3 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	64
4.31	Kontur tekanan konsep desain kedua pada debit $5 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	65
4.32	Kontur tekanan konsep desain kedua pada debit $7 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$	65
4.33	Grafik perbandingan kecepatan rata-rata terhadap debit	66
4.34	Grafik perbandingan tekanan <i>inlet</i> saluran terhadap debit	67
4.35	Layout desain saluran yang sudah ada	68
4.36	Layout konsep desain kedua	73
4.37	Grafik perbandingan penurunan tekanan	78