

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Struktur Organisasi Perusahaan	8
1.2 Struktur Organisasi Divisi Produksi	8
3.1 Ilustrasi Fase Zat	13
3.2 Prinsip Kerja Mesin Plasma Cutting	17
3.3 Kompresor	18
3.4 Power Supply	19
3.5 Bagian Torch Plasma	19
3.6 Torch Plasma	19
3.7 Ground Camp	20
3.8 CNC Router	20
3.9 Rail	21
3.10 Meja Potong	21
3.11 Switch Power Supply	22
3.12 CPU	23
3.13 Tombol Start Monitor	23
3.14 Tampilan Program Setting CNC	23
3.15 Tampilan File Manager	23
4.1 Alur Proses Pembuatan Tanki	26
4.2 Alur Proses Kerja Praktik	27
4.3 Hasil Parameter Potong Engineering Process (6 mm)	33
4.4 Hasil Parameter Potong Engineering Process (9 mm)	33
4.5 Hasil Parameter Potong Engineering Process (12 mm)	33
4.6 Hasil Parameter Potong Buku Panduan Hypertherm 105 A (6 mm)	35
4.7 Hasil Parameter Potong Buku Panduan Hypertherm 105 A (9 mm)	35
4.8 Hasil Parameter Potong Buku Panduan Hypertherm 105 A (12 mm)	35