

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vii
DAFTAR TABEL		viii
<b>BAB I</b>	<b>PENDAHULUAN</b>	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Sejarah PT. Powerindo Prima Perkasa	2
1.3	Visi dan Misi	4
1.4	Kebijakan Perusahaan	4
1.5	Alamat	5
1.6	Bidang Usaha	5
1.7	Pasar / Market	5
1.8	Teknologi	6
1.9	Tenaga Kerja / Manpower	6
1.10	Total Jam Kerja / Working Hour	6
1.11	Fasilitas Perlengkapan Engineering, Produksi, dan QC	6
1.12	Struktur Organisasi Perusahaan	8
1.13	Struktur Organisasi Bagian Produksi	8
<b>BAB II</b>	<b>RUANG LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1	Tujuan	9
2.2	Waktu Dan Pelaksanaan	9
2.3	Tugas Dan Kewajiban	10
	2.3.1 Tugas	10
	2.3.2 Kewajiban	10
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	10
	2.4.1 Minggu Pertama (Tgl 01 Agustus S/D 03 Agustus 2018)	10
	2.4.2 Minggu Kedua (Tgl 06 Agustus S/D 10 Agustus 2018)	11

2.4.3	Minggu ketiga (Tgl 13 Agustus S/D 16 Agustus 2018)	11
2.4.4	Minggu Keempat (Tgl 20 Agustus S/D 24 Agustus 2018)	11
2.4.5	Minggu Kelima (Tgl 27 Agustus S/D 31 Agustus 2018)	12

### **BAB III TINJAUAN PUSTAKA**

3.1	Sejarah Plasma	13
3.2	Definisi Plasma	14
3.3	Sejarah Plasma Cutting	15
3.4	Definisi Mesin Plasma Cutting	16
3.5	Prinsip Kerja Mesin Plasma Cutting	17
3.6	Komponen Mesin CNC Plasma Cutting	15
3.6.1	Komponen Utama	18
3.6.2	Komponen Penunjang	20
3.7	Kelebihan Dan Kekurangan Mesin CNC Plasma Cutting	21
3.7.1	Kelebihan	21
3.7.2	Kekurangan	22
3.8	Pengoperasian Mesin CNC Plasma Cutting	22
3.8.1	Peralatan	22
3.8.2	Petunjuk Menghidupkan Mesin	22
3.8.3	Petunjuk Mematikan Mesin	24
3.9	K3 Untuk Mesin CNC Plasma Cutting	24
3.10	Perawatan Mesin CNC Plasma Cutting	24

### **BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN**

4.1	Alur Proses	26
4.1.1	Alur Proses Pembuatan Tanki Bagian Machining di PT. Powerindo Prima Perkasa	26
4.2.2	Alur Proses Kerja Praktik	27
4.2	Mesin CNC Plasma Cutting di PT. Powerindo Prima Perkasa	29
4.3	Spesifikasi Mesin Plasma Cutting Hypertherm Powermax 105A	29
4.4	Parameter Pemotongan	30
4.4.1	Parameter Potong di PT Powerindo Prima Perkasa	30
4.4.2	Parameter Setting Potong Buku Manual Hypertherm 105 A	31

4.5	Matriks Perbandingan Hasil Parameter Potong	31
	4.5.1 Hasil Data Parameter Aktual Engineering Process	32
	4.5.2 Hasil Data Parameter Hypertherm Powermax 105 A	34
4.6	Hasil Observasi	36
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Rekomendasi	38
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	40
	<b>LAMPIRAN</b>	
A	Sertifikat Kerja Praktik	41
B	Absensi Kerja Praktik	42
C	Buku Log Kerja Praktik	43

