

PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa Karena atas rahmat dan karunia-Nyalah, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik dengan judul **“Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Hasil Kinerja Mesin CNC Plasma Cutting Hypertherm Powermax 105 A”**.

Kerja Praktik ini merupakan mata kuliah pilihan yang ditetapkan di Universitas Mercu Buana. Laporan ini disusun berdasarkan kerja praktek di PT. POWERINDO PRIMA PERKASA. Selama Kerja Praktik ini berlangsung penulis telah mendapatkan banyak pengetahuan dan bimbingan dari berbagai pihak. Dalam kesempatan ini sudah sepantasnya penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT dan Nabi besar Muhammad SAW, karena atas rahmat dan ridho-Nya
2. Kedua orang tua tercinta atas doa yang selalu kalian curahkan kepada penulis dan dukungan materi maupun non materi serta semangat yang selalu kalian berikan kepada penulis
3. Bapak Tri Yulianto Utomo selaku pembimbing kerja praktik di PT. Powerindo Prima Perkasa
4. Bapak Dr. Ir. Arisetyanto Nugroho, MM, selaku Rektor Universitas Mercu Buana
5. Bapak Dr.-Ing, Ir. Darwin Sebayang selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktik
6. Bapak Hadi Pranoto, ST, MT, selaku Kepala Program studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana
7. Seluruh Dosen Universitas Mercu Buana yang telah membantu penulis

Penulis sangat menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan ini hal tersebut tidak lain karena keterbatasan pengetahuan yang dimiliki penulis. Oleh karena itu, penulis dengan sangat terbuka menerima segala kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata, penulis berharap agar laporan kerja praktik ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Jakarta, 17 Desember 2018


Dejan Putranta Prima