

LEMBAR PENGESAHAN

Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Hasil Kinerja Mesin CNC Plasma Cutting
Hypertherm Powermax 105 A



Disusun Oleh :

Nama : Dejan Putranta Prima

NIM : 41315010014

Program Studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing

Pada Tanggal: 17 Desember 2018

Mengetahui,

Dosen Pembimbing

Dr.-Ing. Ir. Darwin Sebayang

Koordinator Kerja Praktik

Haris Wahyudi, ST, M.Sc

<https://lib.mercubuana.ac.id/>