

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	x
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	4
1.3 Struktur Organisasi	8
1.4 Deskripsi Kerja	9
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1 Tujuan	11
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	11
2.3 Tenaga kerja dan jam kerja	12
2.4 Buku log aktifitas harian/mingguan	12
2.5 Tugas dan kewajiban	12
2.6 Ringkasan Aktivitas Mingguan	12
2.6.1 Minggu ke-1 (01 Maret 2019 - 07 Maret 2019)	13
2.6.2 Minggu ke-2 (08 Maret 2019 - 14 Maret 2019)	13
2.6.3 Minggu ke-3 (15 Maret 2019 – 21 Maret 2019)	13
2.6.4 Minggu ke-4 (22 Maret 2019 – 28 Maret 2019)	13

BAB III TINJAUAN PUSTAKA		
3.1	Pendahuluan	14
	3.1.1 Latar belakang	14
3.2	Penggunaan kopling	14
3.3	Klarifikasi kopling	15
	3.1.1 Kopling tetap	15
	3.3.2 Kopling tak tak tetap	21
	3.3.3 Kopling fluida	24
3.4	Pasak (<i>key</i>)	25
3.5	Alumunium	28
	3.5.1 Ciri – Ciri alumunium	29
	3.5.2 Jenis – jenis alumunium	29
3.6	Proses pemesinan	33
3.7	Mesin bubut	33
	3.7.1 Definisi mesin bubut	33
	3.7.2 Bagian utama mesin bubut	34
	3.7.3 Parameter proses bubut	36
BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN		
4.1	Alur proses	40
4.2	Penjelasan alur proses	41
4.3	Proses modifikasi <i>rubber</i> kopling dengan aluminium	42
	4.3.1 Proses Sketsa Desain Modifikasi <i>Rubber</i> kopling	42
	4.3.2 Proses Mendesain Alat Bantu Cekam	43
	4.3.3 Proses pembuatan <i>rubber</i> kopling dengan aluminium	49
4.4	Proses Pemasangan <i>dan Finishing</i>	55
	4.4.1 Proses pemasangan alumunium sebagai pengganti <i>rubber</i> kopling	55
	4.4.2 Proses <i>finishing</i>	55

BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

5.1 Kesimpulan	56
5.2 Rekomendasi	57

DAFTAR PUSTAKA

58

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	59
B	Buku Log Kerja Praktik	60
C	Kartu Asistensi Fakultas Teknik	65

