

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		v
BABI	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1	LATAR BELAKANG	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	VISI DAN MISI PERUSAHAAN	3
1.3	KEBIJAKAN MUTU	3
1.4	STRUKTUR ORGANISASI	4
1.5	BIDANG PEKERJAAN, DEPARTEMEN TEMPAT KERJA PRAKTEK	5
BABII	LINGKUNGAN DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	6
2.1.	TUJUAN KERJA PRAKTEK	6
2.2.	JAM KERJA	6
2.3.	TUGAS DAN KEWAJIBAN	7
2.4.	RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN	7
	2.4.1 Minggu ke-1 (06 Mei 2019 – 11 Mei 2019)	7
	2.4.2 Minggu ke-2 (13 Mei 2019 – 18 Mei 2019)	8
	2.4.3 Minggu ke-3 (10 Juni 2019 – 15 Juni 2019)	8
	2.4.4 Minggu ke-4 (17 Juni 2019 – 22 Juni 2019)	8
BABIII	TINJAUAN PUSTAKA	9
3.1.	PENDAHULUAN	9
3.2.	PENGERTIAN DIE CUTTING	10
	3.2.1. Jenis jenis Pisau Pond	11

3.3.	PROSES LASER CUTTING	13
	3.3.1. Bagian bagian Utama Mesin Laser Cutting	14
	3.3.2. Langkah langkah Kerja Mesin Laser Cutting	16
3.4.	PROSES BENDING	20
	3.4.1. Kegagalan Dalam Proses Perbendingan	22
BAB IV	ALUR PROSES PEMBUATAN PISAU DIE CUTTING	24
4.1.	PROSES PEMBUATAN PISAU DIE CUTTING	25
4.2.	PENERIMAAN GAMBAR PRODUK	25
4.3.	ANALISA DRAWING	26
4.4.	PEMBUATAN PISAU DIE CUTTING	28
	4.4.1. Proses Laser Cutting	28
	4.4.2. Proses Automatic Bending	30
	4.4.3. Parts - parts Pendukung Proses Pembuatan Pisau Pond	33
4.5.	Check	35
BABV	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	36
5.1.	KESIMPULAN	36
5.2.	REKOMENDASI	37
DAFTAR PUSTAKA		38
LAMPIRAN		39