

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	
viii	
DAFTAR TABEL	xi
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. Sejarah Berdirinya Perusahaan	1
1.2. Visi dan Misi Perusahaan	
Error! Bookmark not defined.	
1.2.1. Visi Perusahaan	3
1.2.2. Misi Perusahaan	3
1.3. Struktur Organisasi dan <i>Job Description</i>	3
1.3.1. Struktur Organisasi	3
1.3.2. Job Description	5
1.4. Sistem Produksi dan Peta Proses Operasi	6
1.5. Hasil Produksi dan Pemasaran	6
1.5.1. Hasil Produksi	6
1.5.2. Pemasaran	7
1.6. Lokasi dan <i>Layout</i> Pabrik	8
1.6.1. Lokasi	8
1.6.2. <i>Layout</i> Pabrik	9
1.7. Personalia	10
1.7.1. Ketenagakerjaan	10
1.7.2. Jam Kerja	10
1.7.3. Kesejahteraan Karyawan	10

1.7.4.	Fasilitas	11
BAB II	LINGKUP DAN AKTIFITAS KERJA PRAKTIK	13
2.1.	Tujuan	13
2.2.	Manfaat	13
2.3.	Metode Penelitian	14
2.4.	Waktu Pelaksanaan	15
2.5.	Tugas dan Kewajiban	15
2.5.1.	Tugas kerja praktik meliputi	16
2.5.2.	Kewajiban kerja praktik meliputi	16
2.6.	Ringkasan Mingguan	17
2.6.1.	Minggu ke-1 (15 – 16 Agustus 2019)	17
2.6.2.	Minggu ke-2 (19 – 23 Agustus 2019)	17
2.6.3.	Minggu ke-3 (26 – 30 Agustus 2019)	18
2.6.4.	Minggu ke-4 (2 – 6 Agustus 2019)	18
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	19
3.1.	Manufaktur	19
3.1.1.	Pengertian Manufaktur	19
3.1.2.	Proses Manufaktur	20
3.1.3.	Tujuan Manufaktur	21
3.1.4.	Jenis – jenis Manufaktur	21
3.2.	Syarat – Syarat Agar Proses Manufaktur Bekerja Dengan Efisien	23
3.3.	Pengertian Keselamatan Kerja	26
3.4.	Tujuan di adakannya K3 (Kesehatan Keselamatan Kerja)	27
3.5.	Alat Pelindung Diri	27
3.6.	Produk Yang Di Hasilkan	28
3.6.1.	Macam Produk	29
3.6.2.	Gambar Produk	30
3.6.3.	Penanganan Limbah	31
3.7.	Dies Shop (Pembuat Cetakan)	32
3.7.1.	Pengertian <i>Dies Shop</i>	32
3.7.2.	Prinsip Cara Kerja proses <i>Dies Shop</i>	35
3.7.3.	Mesin Yang Ada di <i>Dies Shop</i>	35

3.8.	Proses <i>Forging</i>	41
3.8.1.	Pengertian <i>Forging</i>	41
3.8.2.	Prinsip Cara Kerja Proses <i>Dies Shop</i>	41
3.8.3.	Rangkaian Mesin yang ada pada <i>Forging</i>	42
3.9.	Proses Machining Center	43
3.9.1.	Pengertian <i>Machining Center</i>	42
3.9.2.	Prinsip Cara Kerja Proses <i>Machining Center</i>	42
3.9.3.	Rangkaian Mesin Yang Ada di Proses <i>Machining Center</i>	43
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	44
4.1.	Alur Proses	44
4.2.	Pembahasan	45
4.2.1.	Proses Kerja Pada <i>Dies Shop</i>	45
4.2.2.	Proses Pembuatan <i>Dies Gear Oil</i>	48
4.2.3.	Proses Kerja Pada <i>Forging</i>	57
4.2.4.	Proses Pembuatan <i>Gear Componen Input Shaft 3rd</i>	58
4.2.5.	Proses Kerja Pada <i>Machining Center</i>	64
4.2.6.	Proses penyelesaian pembuatan <i>Gear Componen Input Shaft 3rd</i>	65
BAB V	PENUTUP	73
5.1.	Kesimpulan	73
5.2.	Rekomendasi	74
	DAFTAR PUSTAKA	75
	LAMPIRAN A SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN	76
	LAMPIRAN B DAFTAR KEHADIRAN KERJA PRAKTIK PT. SUZUKI INDOMOBIL motor plant cikarang	77
	LAMPIRAN C Buku Log Kerja Praktik	78