

ABSTRAK

Berdasarkan data yang ada di salah satu perusahaan manufaktur ban, *scrap tire* oleh *defect Dynamic Balance* banyak. Akibat *Dynamic Balance* pada ban yang tidak sesuai spesifikasi mengakibatkan kualitas produk menurun, ban yang dijual menurun, dan *scrap tire*/ban tinggi. Dalam faktor keamanan pula *Dynamic Balance* yang tidak sesuai spesifikasi dapat membahayakan pengendara serta kendaraan menjadi kurang nyaman dan berpotensi mengakibatkan kecelakaan.

Oleh karena itu, Penulis akan melakukan penelitian untuk melakukan kegiatan perbaikan proses pengerjaan cairan pasta pada *tire* yang bertujuan untuk meningkatkan produktivitas dan menurunkan *scrap tire Dynamic Balance*. Metode yang akan digunakan dalam penelitian ini yaitu Metode *Quality Control Circle* (QCC).

Hasil penelitian dan yang diperoleh menunjukkan bahwa faktor yang menyebabkan kegagalan adalah sistem pengisian canting ukur DB pasta masih manual. Kemudian dilakukan perbaikan pada akar masalah menggunakan Metode *Quality Control Circle* (QCC) dengan melakukan perbaikan berupa sistem pengisian canting ukur DB pasta dari manual menjadi sistem piston *valve*. Dari hasil perbaikan yang sudah dilakukan *success rate* DB Pasta dan *success rate Quality* DB pasta naik dari 77% menjadi 80.4%.

Kata Kunci: *Quality Control Circle (QCC), Dynamic Balance, Success Rate, Improve Method*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

Based on existing data at a tire manufacturing company, there are many scrap tires with Dynamic Balance defects. As a result of the Dynamic Balance on tires that do not meet specifications, the product quality decreases, tires sold decrease, and tire scrap is high. In terms of safety, Dynamic Balance that does not meet specifications can endanger the driver and the vehicle becomes uncomfortable and has the potential to cause an accident.

Therefore, the author will conduct research to carry out activities to improve the process of working the liquid paste on tires which aims to increase productivity and reduce scrap Dynamic Balance tires. The method to be used in this study is the Quality Control Circle (QCC) method.

The results obtained showed that the factor that caused the failure was the filling system for measuring canting DB paste which was still manual valve. From the results of the improvements that have been made, the DB Paste success rate and Quality DB paste success rate increased from 77% to 80.4%.

Keywords: *Quality Control Circle (QCC), Dynamic Balance, Success Rate, Improve Method*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA