

LAPORAN TUGAS AKHIR

MODUL PENGENDALI SUHU, KELEMBAPAN, DAN KONDISI HEATER PADA KUBIKEL 20KV GARDU INDUK BERBASIS PLC DAN HMI



Disusun Oleh:

Nama

: Dhiyaul Haq

N.I.M

: 41421110067

Pembimbing

: Yuliza S.T., M.T.

**PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2023**

LAPORAN TUGAS AKHIR

MODUL PENGENDALI SUHU, KELEMBAPAN, DAN KONDISI HEATER PADA KUBIKEL 20KV GARDU INDUK BERBASIS PLC DAN HMI

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam mencapai
gelar Sarjana Stara Satu (S1)



**PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2023**

HALAMAN PENGESAHAN

MODUL PENGENDALI SUHU, KELEMBAPAN, DAN KONDISI HEATER PADA KUBIKEL 20KV GARDU INDUK BERBASIS PLC DAN HMI



Disusun Oleh:

Nama : Dhiyaul Haq
N.I.M : 41421110067
Program Studi : Teknik Elektro

UNIVERSITAS
Mengetahui,
Pembimbing Tugas Akhir
MERCU BUANA

(Yuliza S.T., M.T.)

Kaprodi Teknik Elektro

(Dr. Ir. Eko Ihsanto M.Eng)

Koordinator Tugas Akhir

(Muhammad Hafizd Ibnu Hajar, S.T., M.Sc.)

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Dhiyaul Haq

N.I.M : 41421110067

Jurusan : Teknik Elektro

Fakultas : Teknik

Judul Skripsi : Modul Pengendali Suhu, Kelembapan dan Kondisi *Heater* pada Kubikel 20kV Gardu Induk Berbasis PLC Dan HMI

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

MERCU BUANA

Jakarta, 11 Januari 2023



Dhiyaul Haq

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik dan hidayah-Nya, sehingga skripsi dengan judul “**Modul Pengendali Suhu, Kelembapan dan Kondisi Heater pada kubikel 20kV Gardu Induk Berbasis PLC dan HMI**” ini dapat diselesaikan dengan baik sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana (S1) Jurusan Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.

Penulis menyadari bahwa selama proses penyusunan skripsi ini mengalami kendala-kendala, namun berkat nasehat, bimbingan, bantuan dari berbagai pihak dan berkah dari Allah SWT sehingga semua kendala yang ada dapat diatasi oleh penulis. Pada kesempatan ini penulis menyampaikan terimakasih setulus-tulusnya kepada:

1. Allah SWT yang selalu melimpahkan rahmat-Nya kepada penulis.
2. Kedua Orang tua tercinta serta seluruh anggota keluarga yang telah banyak memberikan perhatian, dukungan, semangat dan doa kepada penulis.

Dalam menyusun skripsi ini, penulis menyadari bahwa masih terdapat kekurangan sehingga kritik dan saran yang membangun sangat kami harapkan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 11 Januari 2023

Dhiyaul Haq

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR SINGKATAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1 Studi Literatur	4
2.2 PLC (<i>Programable Logic Control</i>)	6
2.2.1 Pengertian	6
2.2.2 Fungsi PLC	7
2.2.3 Jenis-jenis PLC	8
2.2.4 Prinsip kerja PLC	9
2.2.5 Komponen Penyusun PLC	10
2.3 SHT 20	13
2.4 Modbus Protokol	14
2.5 HMI	17
2.6 Relay	20

2.7 Heater	21
2.8 Partial Discharge	22
2.9 Power Meter	23
2.9.1 Pengertian	23
2.9.2 Kemampuan Metering	24
BAB III PERANCANGAN ALAT DAN SISTEM.....	25
3.1 Perancangan Alat.....	25
3.1.1 Deskripsi Alat	25
3.1.2 Manfaat Alat	26
3.1.3 Cara Kerja Alat	26
3.1.4 Diagram Blok.....	29
3.1.5 Spesifikasi Material	29
3.2 Realisasi Alat.....	30
3.2.1 Wiring Diagram	30
3.2.2 Ladder PLC.....	33
3.2.3 <i>Mapping I/O PLC</i>	37
3.2.4 Desain HMI.....	38
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	42
4.1 Hasil Rancangan.....	42
4.2 Pengujian	43
4.2.2 Deskripsi Pengujian	43
4.2.3 Prosedur Pengujian	43
4.3 Hasil Pengujian.....	45
4.3.1 Pengujian Mode <i>Auto</i>	45
4.3.2 Pengujian Mode Manual.....	48
4.3.3 <i>Monitoring</i>	52
4.4 Analisa Pengujian.....	56
4.4.1 Mode auto	56
4.4.2 Mode Manual	62
4.4.3 Monitoring	62

BAB V PENUTUP.....	63
5.1 Kesimpulan.....	63
5.2 Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA	64



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PLC	7
Gambar 2. 2 Bagian-bagian pada plc	9
Gambar 2. 3 Konfigurasi Komponen-Komponen PLC	10
Gambar 2. 4 Sensor SHT20	13
Gambar 2. 5 Komunikasi Master dan Slave pada Modbus RTU	14
Gambar 2. 6 HMI	18
Gambar 2. 7 Hubungan Antara HMI dengan Manusia dan Mesin	19
Gambar 2. 8 Fungsi utama HMI	19
Gambar 2. 9 Skema Relay Elektromagnetik	20
Gambar 2. 10 Relay	21
Gambar 2. 11 Heater Kubikel	22
Gambar 2. 12 Power Meter	23
Gambar 3. 1 <i>Flow Chart</i>	28
Gambar 3. 2 Diagram Blok	29
Gambar 3. 3 <i>Wiring Diagram</i>	31
Gambar 3. 4 <i>Wiring Diagram</i>	32
Gambar 3. 5 <i>Laddert PLC</i>	37
Gambar 3. 6 Halaman <i>cover</i> HMI	39
Gambar 3. 7 Halaman pemilihan mode	39
Gambar 3. 8 Halaman mode manual	40
Gambar 3. 9 Halaman mode auto	40
Gambar 3. 10 Halaman <i>monitoring</i>	41
Gambar 4. 1 <i>Layout</i> alat tampak belakang	42
Gambar 4. 2 <i>Layout</i> alat tampak depan	43
Gambar 4. 3 Heater 1 dan heater 2 OFF	50
Gambar 4. 4 Heater 1 ON heater 2 OFF	51
Gambar 4. 5 Heater 1 dan heater 2 ON	51
Gambar 4. 6 Arus terbaca oleh powermeter	52
Gambar 4. 7 Tegangan terbaca di power meter	52
Gambar 4. 8 Kondisi power meter saat heater putus	53
Gambar 4. 9 Suhu dan kelembapan	53
Gambar 4. 10 Kondisi normal	54
Gambar 4. 11 Power meter error	54
Gambar 4. 12 Heater rusak	55
Gambar 4. 13 Tegangan heater hilang	55
Gambar 4. 14 Grafik kondisi heater normal	57
Gambar 4. 15 Grafik kondisi heater rusak	58

Gambar 4. 16 Kondisi powermeter rusak
Gambar 4. 17 Kondisi tegangan heater hilang

60
61



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 <i>Exception code</i> dalam <i>exception response</i>	16
Tabel 3. 1 Daftar spesifikasi material	29
Tabel 3. 2 <i>Mapping input PLC</i>	38
Tabel 3. 3 <i>Mapping output PLC</i>	38
Tabel 4. 1 Pengujian dengan kondisi sistem normal	45
Tabel 4. 2 Pengujian dengan kondisi tegangan ada namun arus tidak ada	46
Tabel 4. 3 Pengujian dengan kondisi arus terbaca tetapi tegangan tidak	47
Tabel 4. 4 Pengujian dengan kondisi arus dan tegangan hilang	48
Tabel 4. 5 Pengujian mode manual	49



DAFTAR SINGKATAN

Singkatan	Keterangan
PLC	<i>Programmable Logic Control</i>
HMI	<i>Human Machine Interface</i>
TBM	<i>Time Base Maintenance</i>
SCADA	<i>Supervisory Control And Data Acquisition</i>
LED	<i>Light Emitting Diode</i>

