

TUGAS AKHIR

PENDEKATAN METODE DMAIC UNTUK MENGURANGI TINGKAT KEBOCORAN PRODUK SUSU KENTAL MANIS DALAM KEMASAN POUCH DI PERUSAHAAN SUSU

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Disusun Oleh:

Nama : Yoseph Anggit Yanno Putra

NIM : 41620120064

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2023**

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Yoseph Anggit Yanno Putra
NIM : 41620120064
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Tugas Akhir : Pendekatan Metode DMAIC untuk Mengurangi Tingkat Kebocoran Produk Susu Kental Manis dalam Kemasan *Pouch* di Perusahaan Susu

Dengan ini menyatakan bahwa hasil Laporan Tugas Akhir yang saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila di kemudian hari penulisan Laporan Tugas Akhir ini merupakan plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan.

Penulis,



Yoseph Anggit Yanno Putra

LEMBAR PENGESAHAN

PENDEKATAN METODE DMAIC UNTUK MENGURANGI TINGKAT KEBOCORAN PRODUK SUSU KENTAL MANIS DALAM KEMASAN POUCH DI PERUSAHAAN SUSU



Disusun Oleh:

Nama : Yoseph Anggit Yanno Putra
NIM : 41620120064
Program Studi : Teknik Industri

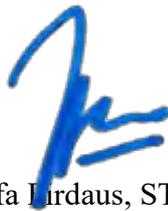
Dosen Pembimbing



(Ir. Muhammad Kholil, MT., Ph.D., IPU)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi Teknik Industri



(Dr. Alfa Irdaus, ST., MT.)

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
DAFTAR ISI.....	vi
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Batasan Penelitian	5
1.5. Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Landasan Teori.....	8
2.1.1. Manufaktur	8
2.1.2. Produksi Pengolahan Susu	10
2.1.3. Susu Kental Manis	14
2.1.4. Pengemasan Susu Kental Manis dalam <i>Pouch</i>	16
2.1.5. Kualitas	18
2.1.6. Pengendalian Kualitas	19
2.1.7. Pengendalian Kualitas pada Produk Susu Kental Manis	19
2.1.8. <i>Seven Quality Tools</i>	21
2.1.9. Lean Six Sigma	27
2.3. Penelitian Terdahulu	30
2.4. Kerangka Pemikiran.....	35
BAB III METODE PENELITIAN	37
3.1. Jenis Penelitian.....	37
3.2. Jenis Data dan Informasi	37

3.3.	Metode Pengumpulan Data.....	38
3.4.	Langkah-langkah Penelitian.....	39
3.4.1.	Define.....	39
3.4.2.	Measure.....	39
3.4.3.	Analyze.....	39
3.4.4.	Improve.....	39
3.4.5.	Control.....	40
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		42
4.1	Proses Produksi SKM dalam Kemasan <i>Pouch</i>	42
4.2	Pengumpulan Data.....	47
4.2.1	Data <i>Defect</i> Kebocoran SKM dalam Kemasan <i>Pouch</i>	48
4.3	Pengolahan Data.....	49
4.3.1	<i>Define</i>	49
4.3.2	<i>Measure</i>	51
4.3.3	<i>Analyze</i>	54
4.3.4	<i>Improve</i>	59
4.3.5	<i>Control</i>	64
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....		67
5.1.	Hasil.....	67
5.1.1.	CTQ (<i>Critical to Quality</i>).....	67
5.1.2.	Jenis Kebocoran Paling Dominan.....	67
5.1.3.	Akar Penyebab Masalah Kebocoran Produk.....	67
5.1.4.	Tindakan Perbaikan.....	68
5.1.5.	Program Pengendalian.....	69
5.2.	Pembahasan.....	70
5.2.1.	Data Produksi SKM dalam Kemasan <i>Pouch</i>	70
5.2.2.	<i>Level Sigma</i>	72
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		74
6.1.	Kesimpulan.....	74
6.2.	Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA.....		77

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang sudah memberikan karuniaNya pada penulis. Sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Pendekatan Metode DMAIC untuk Mengurangi Tingkat Kebocoran Produk Susu Kental Manis dalam Kemasan Pouch di Perusahaan Susu” dengan baik dan tepat waktu. Laporan Tugas Akhir ini disusun dan diajukan guna melengkapi syarat dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1) di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.

Dalam menyusun Tugas Akhir ini, penulis telah banyak menerima dukungan, bantuan, dan arahan dari berbagai pihak. Maka dari itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Andi Adriansyah, M. Eng. selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Bapak Dr. Ir. Mawardi Amin, MT. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Dr. Alfa Firdaus, ST., MT. selaku ketua program studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT., Ph.D., IPU, selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan saran selama penulis menyusun Laporan Tugas Akhir ini.
5. Departemen Produksi, *Quality Control, Engineering* dan *Quality Assurance* tempat penulis melakukan penelitian.
6. Orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan dan doa selama penyusunan Laporan Tugas Akhir ini.
7. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan namanya satu persatu, yang telah memberikan dukungan dan bantuan baik moral maupun materil, secara langsung maupun tidak langsung kepada penulis selama penyusunan laporan Tugas Akhir ini hingga selesai.

Dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, penulis menyadari bahwa masih ada banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik maupun saran yang membangun, untuk dijadikan sarana perbaikan agar penulis menjadi lebih baik kedepannya. Semoga penelitian ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Jakarta, 9 Januari 2023

Yoseph Anggit Yanno Putra



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Tabel Persentase Kebocoran Produk QIN	4
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	30
Tabel 4. 1 Jenis Kebocoran Susu SKM Pouch.....	47
Tabel 4. 2 Data Kebocoran Susu SKM Pouch	49
Tabel 4. 3 Perhitungan Nilai DPMO.....	52
Tabel 4. 4 Perhitungan Nilai Sigma	53
Tabel 4. 5 Data Persentase Produk Bocor	55
Tabel 4. 6 Tindakan Perbaikan Akar Masalah	60
Tabel 5. 1 Data Sebelum Perbaikan	70
Tabel 5. 2 Data Setelah Perbaikan	71
Tabel 5. 3 Nilai Sigma Sebelum Perbaikan	72
Tabel 5. 4 Nilai Sigma Setelah Perbaikan.....	72



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Pareto QIN Januari – Juni 2022	4
Gambar 2. 1 Alur Proses Manufaktur Menurut Definisi secara Teknologi	9
Gambar 2. 2 Alur Proses Manufaktur Menurut Definisi secara Ekonomi	9
Gambar 2. 3 Kandungan Susu Sapi Segar	10
Gambar 2. 4 Contoh Diagram Alir Produksi Susu	14
Gambar 2. 5 Contoh Produk Susu Kental Manis	15
Gambar 2. 6 Contoh Diagram Alir Produksi Susu Kental Manis	16
Gambar 2. 7 Contoh Mesin Pengemas Pouch	18
Gambar 2. 8 Seven Quality Control Tools	21
Gambar 2. 9 Contoh Check Sheet	22
Gambar 2. 10 Contoh Histogram	23
Gambar 2. 11 Contoh Diagram Pareto	23
Gambar 2. 12 Contoh Diagram Fishbone	24
Gambar 2. 13 Contoh Scatter Diagram	25
Gambar 2. 14 Contoh Flowchart	26
Gambar 2. 15 Contoh Control Chart	27
Gambar 2. 16 Kerangka Pemikiran Penelitian	36
Gambar 3. 1 Langkah-langkah penelitian	41
Gambar 4. 1 Diagram Alir Proses Produksi	42
Gambar 4. 2 Segel Bagian Bawah	45
Gambar 4. 3 Segel Bagian Samping	46
Gambar 4. 4 Segel Bagian Atas	47
Gambar 4. 5 Persentase Kebocoran Produk	50
Gambar 4. 6 CTQ Produk SKM Pouch	51
Gambar 4. 7 Grafik Level Sigma	54
Gambar 4. 8 Pareto Jenis Kebocoran	55
Gambar 4. 9 Diagram Fishbone Kebocoran Segel Atas	58
Gambar 4. 10 OPL Pemasangan Stopper dan Bracket Cap Sealer	62
Gambar 4. 11 Gambar Alat Press Test	63

Gambar 4. 12 Ilustrasi Pengujian Vakum	63
Gambar 4. 13 Checklist Pembersihan Top Sealer.....	65
Gambar 4. 14 Contoh Formulir Laporan PC.....	66
Gambar 5. 1 Perbandingan Tingkat Kebocoran Produk	71
Gambar 5. 2 Perbandingan Nilai Sigma.....	73



UNIVERSITAS
MERCU BUANA