

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAK.....	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan	6
2.1.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	8
2.1.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
2.1.4 <i>Six Big Losses</i> (enam kerugian besar)	12
2.1.5 <i>Fish Bone Diagram</i> (diagram Tulang ikan)	15
2.2 Penelitian Terdahulu	16
2.3 Kerangka Pemikiran.....	23
BAB III METODE PENELITIAN.....	24
3.1 Jenis Penelitian	24
3.2 Jenis Data dan Informasi	24

3.2.1	Data Primer	24
3.2.2	Data Sekunder	24
3.3	Metode Pengumpulan Data	25
3.4	Metode dan Pengolahan dan Analisis Data	25
3.5	Langkah-Langkah Penelitian.....	26
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		27
4.1	Pengumpulan data	27
4.1.1	Profil Perusahaan	27
4.1.2	Pengumpulan data mesin bubut	29
4.2	Pengolahan data.....	30
4.2.1	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	30
4.2.2	<i>Six Big Losses</i>	40
4.2.3	Fishbone	45
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		47
5.1	Analisis Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	47
5.1.1	<i>Avalaibility</i>	47
5.1.2	<i>Performance rate</i>	47
5.1.3	<i>Rate of Quality</i>	48
5.1.4	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	48
5.2	Analisis <i>Six Big Losses</i>	49
5.3	Analisis <i>Fishbone</i>	50
5.4	Usulan Penyelesaian masalah.....	51
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		53
6.1	Kesimpulan.....	53
6.2	Saran	54
DAFTAR PUSTAKA		55
LAMPIRAN		58