

## LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS NILAI *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN  
*SIX BIG LOSSES* TERHADAP MESIN BUBUT (R-OG-RR) DI PT. XYZ**

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat  
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Prasetyo

Nim : 41615010039

Program Studi : Teknik Industri

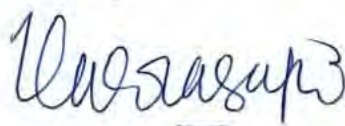
Dosen Pembimbing



**(Herry Agung Prabowo, Ir. M.Sc.)**

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/ Kepala Program Studi Teknik Industri



**(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T.)**