

---

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Tampak Depan Proyek Osaka Riverside .....	II-1
Gambar 2.2 Denah Lokasi Proyek.....	II-2
Gambar 2.3 Lokasi Proyek.....	II-3
Gambar 2.4 Kantor Proyek PT.INDOPORA Tbk .....	II-4
Gambar 2.5 Tempat wudhu dan toilet untuk pekerja .....	II-5
Gambar 2.6 Fabrikasi Beton Decking.....	II-6
Gambar 2.7 Fabrikasi Besi Bored Pile.....	II-7
Gambar 2.8 Tempat Limbah .....	II-8
Gambar 2.9 First Aid Room.....	II-9
Gambar 2.10 Proses pengalihan tanah.....	II-10
Gambar 2.11 Proses pengeboran tanah.....	II-11
Gambar 2.12 Tandon air untuk membantu proses kerja .....	II-12
Gambar 2.13 silo(tempat menyimpan bluk material .....	II-13
Gambar 2.14 penyimpanan APD pekerja .....	II-14
Gambar 3.1 Sistem Organisasi Proyek Osaka Riverside.....	III-1
Gambar 3.2 Struktur organisasi PT.Indonesia Pondasi Raya .....	III-2
Gambar 4.1 Crawler Crane.....	IV-1
Gambar 4.2 Mesin Bored Pile .....	IV-2
Gambar 4.3 Auger .....	IV-3
Gambar 4.4 Cleaning Bucket .....	IV-4
Gambar 4.5 Temporary Casing.....	IV-5
Gambar 4.6 Corong Tremie .....	IV-6
Gambar 4.7 Pipa Tremie .....	IV-7
Gambar 4.8 Truck Mixer .....	IV-8
Gambar 4.9 Peralatan Las (Welding Machine) .....	IV-9
Gambar 4.10 Meteran .....	IV-10
Gambar 4.11 Theodolit .....	IV-11
Gambar 4.12 Excavator .....	IV-12
Gambar 4.13 Silo.....	IV-13
Gambar 4.14 Dump Truck .....	IV-14

Gambar 4.15 Tangki BBM .....	IV 15
Gambar 4.16 Kodan Machine .....	IV-16
Gambar 4.17 Generator Set .....	IV-17
Gambar 4.18 Pompa Air .....	IV-18
Gambar 4.19 Lampu Penerangan .....	IV-19
Gambar 4.20 Mutu Beton K-350 .....	IV-20
Gambar 4.21. Agregat pasir .....	IV-21
Gambar 4.22 Agregat kasar.....	IV-22
Gamabr 4.23 Semen Portland.....	IV-23
Gambar 4.24 Bahan Additive.....	IV-24
Gambar 4.25 Air.....	IV-25
Gambar 4.26 Tulangan Bored Pile.....	IV-26
Gambar 5.1 Bar Bender.....	V-1
Gambar 5.2 Bar Cutter .....	V-2
Gambar 5.3 Tang Gegep .....	V-3
Gambar 5.4 Kawat Bendrat .....	V-4
Gambar 5.5 Proses Fabrikasi.....	V-5
Gambar 5.6 Pemasangan Tulangan .....	V-6
Gambar 5.7 Penentuan Titik.....	V-7
Gambar 5.8 Pengeboran.....	V-8
Gambar 5.9 Pemasangan Casing .....	V-9
Gambar 5.10 Pembersihan Dasar Lubang.....	V-10
Gambar 5.11 Pemasangan Tulangan .....	V-11
Gambar 5.12 Pengantungan tulangan .....	V-12
Gamabr 5.13 Pipa trim terpasang.....	V-13
Gambar 5.14 Pipa Tremie Terpasang dengan Corong.....	V-14
Gambar 5.15 Ready Mix Truck.....	V-15
Gambar 5.16 Test Slump.....	V-16
Gambar 5.17 Penuangan Adukan .....	V-17
Gambar 5.18 Pemotongan Pipa Tremie .....	V-18
Gambar 5.19 Pengecoran hingga C.O.L .....	V-19
Gambar 5.20 Piling Record.....	V-20
Gambar 5.21 Pengangkatan Pipa Tremie.....	V-21
Gambar 5.22 Pencabutan Casing.....	V-22

---

Gambar 5.23 Piling Record yang Telah di Catat.....	V-23
Gambar 5.24 Tahapan Pelaksanaan Bored Pile.....	V-24
Gambar 5.25 Detail Bored Pile Diameter 1200mm.....	V-25
Gambar 5.26 Detail Bored Pile Diameter 1120mm.....	V-26
Gambar 5.27 Detail Bored Pile Diameter 800 mm Normal.....	V-27
Gambar 5.28 Detail Bored Pile Diameter 800 mm Tension .....	V-28
Gambar 6.1 Pengawasan Pengecoran .....	VI-1
Gambar 6.2 Pengukuran Kedalaman .....	VI-2
Gambar 6.3 Uji Slump .....	VI-3
Gambar 6.4 Axial Loading Test .....	VI-4
Gambar 7.1 Concrete Block .....	VII-1
Gambar 7.2 Counterweight .....	VII-2
Gambar 7.4 Pompa(Electric Pump).....	VII-4
Gambar 7.5 Extentiometer (Dial Gauge) .....	VII-5
Gambar 7.6 Grafik Hubungan Beban dan Waktu Load Test Capacity 2000 Ton (250%) .....	VII-6
Gambar 7.7 PDA Test BP 520 .....	VII-7
Gambar 7.8 Pile Driving Analyzer PAX .....	VII-8
Gambar 7.9 Wirelles Strain Translucer.....	VII-9
Gambar 7.10 Wirelles Accelerometer.....	VII-10
Gambar 7.11 Hammer.....	VII-11
Gambar 7.12 Kepala Tiang yang Sudah diratakan.....	VII-12
Gambar 7.13 Pemasangan Straub Translucer dan Accerometer disisi Tiang	VII-13
Gambar 7.14 Hammer dan Cushion pada Tiang .....	VII-14
Gambar 7.15 Skema Pengujian PDA Test .....	VII-15
Gambar 7.16 Output PDA BP-520 .....	VII-16