

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Desain</i> Proyek <i>Showroom Mazda</i> Simprug	II-2
Gambar 2.2 Peta Lokasi Proyek	II-3
Gambar 2.3 <i>Site Office</i> PT. Anantagraha Primaperkasa	II-4
Gambar 2.4 Gudang Logistik dan alat (kanan)	II-5
Gambar 2.5 Gudang mekanikal dan elektrikal (kiri)	II-6
Gambar 2.6 Pabrikasi pembesian	II-6
Gambar 2.7 Pos jaga	II-7
Gambar 2.8 Toilet	II-7
Gambar 2.9 Parkiran khusus pekerja	II-8
Gambar 2.10 Parkiran khusus tamu	II-9
Gambar 3.1 Struktur Organisasi Proyek	III-8
Gambar 3.2 Diagram Alir Proyek	III-15
Gambar 4.1 Batu kerikil sebagai agregat kasar	IV-4
Gambar 4.2 Pasir sebagai agregat halus	IV-5
Gambar 4.3 Air dari sumur <i>Dewatering</i>	IV-6
Gambar 4.4 Sika <i>Chapdur</i> sebagai <i>admixture</i> dalam pengecoran	IV-8

Gambar 4.5 Besi Beton untuk penulangan	IV-9
Gambar 4.6 Besi <i>hollow</i> dan plat baja untuk Bekisting	IV-10
Gambar 4.7 Kawat Beton	IV-11
Gambar 4.8 <i>Alimak lift</i>	IV-12
Gambar 4.9 Mesin <i>bar cutter</i>	IV-13
Gambar 4.10 Mesin <i>bar bender</i>	IV-13
Gambar 4.11 <i>Concrete Mixer Truck</i>	IV-14
Gambar 4.12 Mesin <i>Genset</i>	IV-15
Gambar 4.13 <i>Waterpass</i>	IV-15
Gambar 4.14 <i>Concrete bucket</i>	IV-16
Gambar 4.15 <i>Tower Crane</i>	IV-17
Gambar 4.16 <i>Concrete pump</i>	IV-18
Gambar 4.17 <i>Vibrator beton engine</i>	IV-19
Gambar 4.18 Scaffolding	IV-20
Gambar 4.19 Palu	IV-20
Gambar 4.20 Gergaji	IV-21
Gambar 4.21 Meteran	IV-21

Gambar 5.1 Urutan Pelaksanaan Pekerjaan Kolom	V-5
Gambar 5.2 Proses Pembengkokan Besi Tulangan	V-7
Gambar 5.3 Proses Pemotongan Besi Tulangan	V-7
Gambar 5.4 Detail Sengkang pada Kolom	V-8
Gambar 5.5 Proses Pengikatan Tulangan Kolom	V-8
Gambar 5.6 Tulangan Kolom Selesai Dipabrikasi	V-9
Gambar 5.7 Proses Pemasangan Tulangan Kolom	V-9
Gambar 5.8 Proses Pemberian Besi Tulangan Kolom	V-10
Gambar 5.9 Pemasangan Bekisting Kolom	V-12
Gambar 5.10 Bekisting Kolom Selesai Dipabrikasi	V-13
Gambar 5.11 Proses <i>Test Slump</i>	V-13
Gambar 5.12 Pengangkatan <i>Concrete Bucket</i> Dengan <i>Tower Crane</i>	V-14
Gambar 5.13 Pengecoran Kolom	V-15
Gambar 5.14 Proses Pelepasan Bekisting Kolom	V-17
Gambar 5.15 Pembersihan Bekisting Kolom	V-17
Gambar 5.16 Proses <i>Curing</i> Beton Kolom	V-18
Gambar 5.17 Urutan Pelaksanaan Pekerjaan Balok dan Pelat Lantai	V-19

Gambar 5.18 Pemasangan <i>Base Plate</i> Scaffolding	V-21
Gambar 5.19 Pemasangan Scaffolding	V-22
Gambar 5.20 Pabrikasi Bekisting Balok	V-24
Gambar 5.21 Urutan Pelaksanaan Pekerjaan Balok dan Pelat Lantai	V-26
Gambar 5.22 Pekerjaan Tulangan Pelat Lantai	V-28
Gambar 5.23 Pengecekan Elevasi Bekisting Balok dan Pelat Lantai	V-29
Gambar 5.24 Pengecoran Pelat Lantai	V-31
Gambar 5.25 Pemerataan hasil pengecoran plat lantai	V-32
Gambar 5.26 Perawatan beton dengan penyemprotan air (<i>Curing</i>)	V-35
Gambar 6.1 Kurva S Proyek <i>Showroom Mazda</i> Simprug	VI-2
Gambar 6.2 Waktu uji sampel beton	VI-7
Gambar 6.3 Perbandingan kekuatan beton berbagai umur	VI-7
Gambar 6.4 Pekerjaan Sambungan Pelat Lantai	VI-8
Gambar 7.1 Beton Kolom Keropos	VII-2
Gambar 7.2 Pemasangan Begel/ Sengkang	VII-3
Gambar 7.3 Tulangan Kolom	VII-4
Gambar 7.4 Retak Pada Balok Dan Pelat Lantai	VII-7

Gambar 7.5 Beton Balok BuntingVII-7

Gambar 7.6 Sambungan Pelat LantaiVII-8

