

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan.....	iii
Abstrak.....	iv
Abstract.....	v
Kata Pengantar.....	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel.....	xii
Daftar Gambar.....	xiv
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Batasan Penelitian.....	6
1.5 Sitematika Penulisan.....	6
<b>BAB II</b> .....	<b>8</b>
<b>TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	<b>8</b>
2.1 Pengertian Sitem Produksi.....	8
2.1.1 Proses Produksi.....	12
2.1.2 Pengertian Pengendalian.....	13
2.2 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	14
2.2.1 Definisi Failure Mode And Effect Analysis (FMEA).....	14

2.2.2 Tujuan FMEA Tujuan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	14
2.2.3 Manfaat FMEA Untuk Perusahaan.....	15
2.2.4 Langkah Dasar Penerapan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	16
2.2.5 Elemen-elemen FMEA.....	16
2.3 Pengertian Toyota Production System (TPS).....	21
2.3.1 Tahapan Kaizen.....	26
2.3.2 Standardisasi Kerja.....	29
2.3.3 Tabel Standar Kerja Kombinasi (TSKK).....	30
2.3.4 Tabel Standardisasi Kerja.....	30
2.3.5 Yamazumi chart.....	31
2.3.6 <i>Element Work Sheet</i> (Lembar Elemen Kerja).....	32
2.4 Penelitian Terdahulu.....	33
2.5 Kerangka Pemikiran.....	38
BAB III.....	39
METODE PENELITIAN.....	39
3.1 Jenis Penelitian.....	39
3.1.1 Tempat dan waktu penelitian.....	39
3.1.2 Subjek dan Objek Penelitian.....	39
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	40
3.2.1 Data yang di butuhkan.....	40
3.2.2 Tahap Pengumpulan Data.....	40
3.3 Metode Pengolahan Data Dan Analisis.....	41
3.4 Langkah-Langkah Penelitian.....	42

BAB IV.....	44
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	44
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	44
4.1.1 Profil Perusahaan.....	44
4.1.2 VisiMisi Perusahaan.....	44
4.1.3 Sejarah Perusahaan.....	45
4.1.4 Proses Departement Body 2.....	47
4.1.5 Data Jenis Mesin Spot Departement Body 2.....	53
4.2 Pengambilan Data.....	55
4.2.1 Data Cycle Time Under Front Main Line.....	55
4.2.2 Data Pekerjaan Utama U/f #3 LH.....	56
4.2.3 Data Efisiensi Proses Produksi.....	56
4.3 Pengolahan Data.....	57
4.3.1. Menentukan Waktu Baku dan Yamazumy Chart.....	57
4.3.2 Analisis Lapangan (Suspect Analisis 4M1E) Dengan Pendekatan Metode <i>Koteiyouka TPS</i> .....	62
4.3.3 Analisa Diagram Sebab Akibat.....	66
4.3.4 Alternative Solusi Perbaikan.....	68
4.3.5 Analisis Kegagalan Alat dan Penanggulangan Dampak dengan FMEA.....	69
BAB V.....	73
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	73
5.1 Hasil Analisis 4M1E Dengan Pendekatan Metode <i>Koteiyouka TPS</i> .....	73
5.2 Hasil Analisis Dengan Fishbone Diagram .....	74
5.3 Hasil Analisis Dengan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) .....	76

5.4 Menentukan Penyebab yang Sangat Berpengaruh .....	77
5.5 Rencana Perbaikan .....	80
5.6 Implementasi Perbaikan .....	83
5.6.1 Perbaikan Pertama .....	83
5.6.2 Perbaikan Kedua .....	90
5.7 Evaluasi Hasil Spot Auto Gun KDX .....	99
5.8 Evaluasi Hasil Spot Auto Gun KDC .....	100
5.9 Evaluasi Hasil Perbaikan .....	101
5.10 Standarisasi .....	101
BAB VI .....	103
KESIMPULAN DAN SARAN .....	103
6.1 Kesimpulan .....	103
6.2 Saran .....	103
DAFTAR PUSTAKA .....	105
LAMPIRAN	