

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik <i>Performance Report Welding</i> April 2018 – Januari 2019	3
Gambar 2.1 Konsep Payung Kaizen	9
Gambar 2.2 Contoh Diagram <i>Fishbone</i>	10
Gambar 2.3 Contoh Analisa FMEA	17
Gambar 2.4 <i>Flowchart</i> Kerangka Pemikiran	21
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Langkah-Langkah Penelitian.....	26
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	30
Gambar 4.2 <i>Flow</i> Proses Produksi Dept. <i>Welding</i>	35
Gambar 4. 3 Proses <i>Welding</i> Robot.....	37
Gambar 4. 4 Proses <i>Spot Welding</i>	38
Gambar 4. 5 Proses <i>Brushing</i>	38
Gambar 4. 6 Proses <i>Checking / Packing</i>	39
Gambar 4. 7 Grafik <i>Performance Report Welding</i> April 2018 – Januari 2019.....	40
Gambar 4. 8 <i>Kaizen Result Welding Department</i>	41
Gambar 4. 9 Diagram <i>Fishbone</i> kendala pencapaian target <i>plate comp pivot</i>	46
Gambar 5. 1 <i>Layout</i> Proses Produksi <i>Plate Comp Pivot</i>	54
Gambar 5. 2 <i>Layout</i> Jarak Proses Produksi <i>Plate Comp Pivot</i>	56
Gambar 5. 3 Kondisi Proses Produksi <i>Plate Comp Pivot</i> Sebelum Perbaikan	58
Gambar 5. 4 Rak Besi <i>Plate Comp Pivot</i>	59
Gambar 5. 5 <i>Layout</i> Proses Perbaikan Produksi <i>Plate Comp Pivot</i>	62
Gambar 5. 6 <i>Layout</i> Proses Perbaikan Jarak Proses Produksi <i>Plate Comp Pivot</i>	64
Gambar 5. 7 Gambar Ukuran <i>Roller Conveyor Plate Comp Pivot</i>	65
Gambar 5. 8 Hasil Perbaikan KAIZEN Departemen <i>Welding</i> Pada Proses <i>Plate Comp Pivot</i>	67
Gambar 5. 9 Hasil Perbaikan KAIZEN <i>Welding</i> Pada Rak <i>Plate Comp Pivot</i>	68

Gambar 5. 10 Grafik *Performance Report Welding* Sebelum Perbaikan 71

Gambar 5. 11 Grafik *Performance Report Welding* Sesudah Perbaikan..... 72

