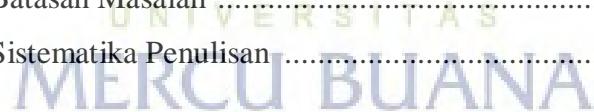


## DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul .....	i.
Halaman Pernyataan .....	ii.
Halaman Pengesahan .....	iii.
Abstrak .....	iv.
<i>Abstract</i> .....	v.
Kata Pengantar.....	vi.
Daftar Isi.....	viii.
Daftar Tabel.....	xii.
Daftar Gambar .....	xiv.

### BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Batasan Masalah .....	7
1.5 Sistematika Penulisan .....	7



### BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Konsep dan Teori .....	9
2.1.1 Pengertian <i>Lean Manufacturing</i> .....	9
2.1.1.1 Prinsip <i>Lean Manufacturing</i> .....	10
2.1.1.2 Pemborosan ( <i>Waste</i> ) .....	11
2.1.1.3 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	14
2.1.3.1 Pengertian VSM.....	14
2.1.3.2 Bagian-bagian dari VSM.....	14
2.1.3.3 Simbol-simbol VSM .....	15
2.1.3.4 Langkah-langkah Pembuatan VSM .....	16

2.1.4 <i>Activity Based Costing</i> (ABC).....	22
2.1.4.1 Pengertian ABC .....	22
2.1.4.2 Keunggulan ABC .....	24
2.1.5 <i>Cost Integrated Value Stream Mapping</i> (CIVSM).....	26
2.1.5.1 Implementasi Pengintegrasian Biaya pada VSM.....	26
2.1.5.2 Analisis Proses .....	29
2.1.5.3 Analisis Biaya .....	29
2.1.6 <i>Time &amp; Motion Study</i> .....	30
2.1.6.1 Pengertian <i>Time Study</i> .....	30
2.1.6.2 <i>Stopwatch Time Study</i> .....	31
2.1.6.3 <i>Westing House Rating</i> .....	34
2.2 Penelitian Terdahulu.....	35
2.3 Kerangka Pemikiran .....	39

### BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian .....	40
3.2 Jenis Data & Informasi .....	40
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	41
3.3.1 Data yang Dibutuhkan.....	41
3.3.2 Tahap Pengumpulan Data .....	41
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data .....	42
3.5 Langkah-langkah Penelitian .....	45

### BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data.....	49
4.1.1. Profil Perusahaan .....	49
4.1.2. Sejarah Perusahaan.....	49
4.1.3. Visi dan Misi Perusahaan .....	51
4.1.4. Produk Perusahaan .....	51
4.1.5. Tata Nilai dan Budaya Kerja Perusahaan .....	52
4.1.6. Alur Proses <i>Line Quality</i> Unit D40D .....	53
4.1.7. Data <i>Workstation</i> .....	54

4.1.8. Data <i>Cycle Time</i> .....	64
4.1.9. <i>Set Up Time</i> .....	68
4.1.10. <i>Uptime</i> .....	69
4.1.11. Rekapitulasi Data <i>Workstation</i> .....	70
4.1.12. <i>Working Days</i> .....	71
4.1.13. <i>Rate Machine</i> .....	72
4.1.14. <i>Rate Operator</i> .....	72
4.1.15. <i>Material Cost</i> .....	73
4.1.16. Jumlah <i>Inventory</i> .....	73
4.1.17. <i>Holding Cost</i> .....	71
4.1.18. Informasi Pemasok.....	71
4.1.19. Informasi Pelanggan.....	71
4.2. Pengolahan Data.....	76
4.2.1. Menentukan Waktu Baku .....	76
4.2.2. <i>Takt Time</i> .....	79
4.2.3. Pembuatan CCIVSM .....	80
4.2.4. Identifikasi CCIVSM .....	83
4.2.5. <i>Detailed Mapping</i> .....	89
4.2.6. <i>Kaizen Blitz</i> .....	90

## BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Analisis <i>Process Activity Mapping</i> .....	93
5.2 Analisis CCIVSM.....	94
5.3 Analisis <i>Kaizen Blitz</i> pada CCIVSM.....	94
5.4 Rencana Perbaikan .....	96
5.5 <i>Proposed Cost Integrated Value Stream Mapping</i> .....	100
5.6 Penerapan Perbaikan.....	102
5.7 Evaluasi Perbaikan .....	108
5.8 Usulan Perbaikan Lanjutan .....	114
5.9 Rekapitulasi Hasil.....	114

## BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan .....	116
6.2 Saran .....	117

DAFTAR PUSTAKA .....	118
----------------------	-----

## LAMPIRAN

