

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Penelitian.....	3
1.5. Sistematika Penulisan Skripsi.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Konsep dan Teori.....	5
2.1.1 Pembangkit Listrik Tenaga Gas Uap.....	5
2.1.2 Prinsip Kerja PLTGU	7
2.1.3 Siklus PLTGU	7
2.1.4 Operasi Turbin Gas	8
2.1.5 Komponen Utama Turbin Gas	9
2.1.6 Komponen Bantu Turbin Gas	9
2.1.7 Pengetian Pemeliharaan	9
2.1.8 Tujuan <i>Maintenance</i>	10
2.1.9 Jenis – Jenis <i>Mainetence</i>	10
2.1.10 <i>Total Productive Maintenance</i>	12
2.1.11 Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	13
2.1.12 Analisa Produktivitas : <i>Six Big Losses</i>	14
2.1.13 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	15

2.1.14 Pengukuran <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	16
2.1.15 <i>Six Big Losses</i>	17
2.2 Penelitian Terdahulu	18
2.3 Kerangka Penelitian.....	24
BAB III METODE PENELITIAN	25
3.1 Perumusan Masalah	25
3.2 Data dan Informasi.....	25
3.2.1 Jenis Data yang Digunakan	25
3.2.2 Sumber Data	25
3.3 Metode Pengumpulan Data	25
3.4 Metode Perhitungan dan Pengolahan Data	26
3.5 Pelaksanaan Penelitian.....	29
3.6 <i>Flowchart</i> Penelitian	30
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	31
4.1 Pengumpulan Data.....	31
4.1.1 Data Waktu Planned Downtime	31
4.1.2 Data Waktu Unplanned Downtime	32
4.1.2.1 Breakdown.....	32
4.1.2.2 Setup and Adjustment.....	33
4.1.3 Data Produksi Gas Turbin 1.1	35
4.2 Pengolahan Data	36
4.2.1 Perhitungan <i>Availability</i>	36
4.2.2 Perhitungan <i>Performance Efficiency (PE)</i>	38
4.2.3 Perhitungan <i>Rate of Quality Product (RQP)</i>	40
4.2.4 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	41
4.2.5 Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	43
4.2.5.1 <i>Downtime Loss</i>	43
4.2.5.2 <i>Speed Loss</i>	46
4.2.5.3 <i>Defect Loss</i>	50
4.3 Pengaruh <i>Six Big Losses</i> Terhadap OEE dengan Diagram Pareto.....	53
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	56
5.1 Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	56
5.2 Analisa Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	57
5.3 Analisa Diagram Sebab Akibat.....	58

5.4 Usulan Perbaikain Menggunakan 5W+1H	60
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	67
6.1 Kesimpulan	67
6.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN.....	71

