

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Metode Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II Tinjauan Pustaka.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Definisi Persediaan.....	6
2.1.2 Fungsi Persediaan.....	7
2.1.3 Tujuan Persediaan	8
2.1.4 Jenis Persediaan.....	9

2.1.5 Keputusan Dalam Persediaan	9
2.1.6 Biaya – Biaya Persediaan	10
2.1.7 Pengendalian Persediaan	11
2.1.8 Tujuan Pengendalian Persediaan	12
2.1.9 Fungsi Pengendalian Persediaan	12
2.1.10 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	13
2.1.11 Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	15
2.1.12 Sistem Pengendalian Persediaan	15
2.1.12.1 Pengendalian Persediaan Dengan Sitem Q.....	15
2.1.12.2 Pengendalian Persediaan Dengan Sistem P.....	20
2.2 Penelitian Terdahulu.....	22
2.3 Kerangka Pemikiran	29
BAB III LANDASAN TEORI	31
3.1 Studi Literatur dan Observasi.....	31
3.2 Jenis Penelitian.....	31
3.3 Metode Pengumpulan Data	32
3.4 Langkah - Langkah Penelitian.....	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
4.1 Pengumpulan Data.....	34
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan	34
4.1.2 Struktur Organisasi.....	35
4.1.3 Data Bahan Baku	36
4.1.4 Biaya Simpan.....	36

4.1.5 Biaya Pesan	37
4.1.6 Data Jumlah Pemakaian Bahan Baku.....	37
4.1.7 Data Jumlah Pembelian Bahan Baku.....	38
4.2 Pengolahan Data.....	39
4.2.1 Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan.....	39
4.2.2 Perhitungan Biaya Persediaan <i>Soap Noodle</i> S70 PT.XYZ.....	40
4.2.3 Metode <i>Continous Review System</i> (Metode Q)	41
4.2.4 Metode <i>Periodic Review System</i> (Metode P).....	44
BAB V ANALISA DAN HASIL	47
5.1 Perbandingan Hasil Metode	47
5.2 Analisa Hasil Perbandingan	49
BAB VI.....	50
6.1 Kesimpulan.....	50
6.2 Saran	50
Daftar Pustaka	51
Lampiran I	53
Lampiran II.....	65
Lampiran III.....	77
Lampiran IV	78