

DAFTAR TABEL

1.1	Data <i>Target Delivery Unit</i>	2
2.1	<i>Westing House Rattng</i>	10
2.2	Waktu Kelonggaran Berdasarkan Faktor Yang Berpengaruh	11
2.3	Tabel <i>Severity</i>	21
2.4	Tabel <i>Occurrence</i>	22
2.5	Tabel <i>Detection</i>	23
2.6	Tabel Penelitian Terdahulu Jurnal Internasional	25
2.7	Tabel Penelitian Terdahulu Jurnal PASTI.....	26
4.1.	Data <i>Rework</i> Pada Proses <i>Lockfitting</i>	36
4.2.	Stasiun Kerja dan fungsi.....	38
4.3.	Aktivitas Produksi	39
4.4.	Waktu Proses	40
4.5.	<i>Work In Process</i>	41
4.6.	Operator Stasiun Kerja	41
4.7.	Uji Kecukupan Data	44
4.8.	Faktor Penyesuaian.....	45
4.9.	Faktor Kelonggaran	45
4.10.	Hasil Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku.....	46
4.11.	Perhitungan Waktu Total	47
4.12.	Perhitungan <i>Up Time</i>	48
4.13.	<i>Process Activity Mapping</i>	50
4.14.	Rekapitulasi jumlah aktivitas dalam PAM.....	51
4.15.	Rekapitulasi jenis aktivitas.....	52
4.16.	Cause & effect analysis <i>penyebab terjadinya waste</i>	53
4.17.	Jenis-jenis <i>Defect</i>	56
4.18.	<i>Visual</i> jenis <i>Defect</i>	61
4.19.	Tabel <i>Saferty</i>	63
4.20.	Tabel <i>Occurrence</i>	64

4.21. Tabel <i>Detection</i>	64
4.22. FMEA Jenis <i>Waste Defect</i>	65
5.1.Rekomendasi perbaikan berdasarkan metode 5W1H	69
5.2.Rangking RPN Untuk Setiap <i>Mode</i> Kegagalan	72

