

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Contoh Histogram	24
Gambar 2.2. Contoh Pareto Diagram	25
Gambar 2.3. Contoh Diagram Tulang Ikan	26
Gambar 2.4. <i>Flowchart</i> Kerangka Pemikiran	39
Gambar 3.1. <i>Flowchart</i> Alur Penelitian	44
Gambar 4.1. Kantor Pusat PT. Prometama Group	48
Gambar 4.2. Peta lokasi PT. Prometama Group	49
Gambar 4.3. Bahan baku <i>coil</i> Utuh Yang belum diproses <i>slitting-shearing</i>	53
Gambar 4.4. Bahan baku <i>coil</i> jelek (tidak bagus)	53
Gambar 4.5. Mikrometer (mengukur ketebalan <i>coil</i>)	54
Gambar 4.6. Meteran (mengukur panjang dan lebar <i>coil</i>)	54
Gambar 4.7. Mengukur lebar hasil proses <i>slitting</i>	55
Gambar 4.8. Mengukur lebar <i>coil</i> cacat yang putus	55
Gambar 4.9. <i>Hoist crane</i> dan forklip memindahkan material <i>coil</i>	55
Gambar 4.10. Format laporan harian hasil produksi <i>coil</i> mesin <i>slitting</i> 1.600	57
Gambar 4.11. <i>Total</i> laporan harian mesin <i>slitting</i> 1.600, tanggal 6 Februari 2019	58
Gambar 4.12. Diagram sebab akibat (Diagram <i>Fishbone</i>) mesin <i>slitting</i> 1.600	83
Gambar 5.1. <i>Coil-coil</i> cacat yang sebelum dan sesudah proses	93
Gambar 5.2. Hasil <i>slitting coil</i> dengan ukuran 0,70 mm x 151,8 mm = 8 roll	95
Gambar 5.3. Alur jalannya <i>coil</i> dalam proses <i>slitting coil</i>	97
Gambar 5.4. Diagram Sebab-Akibat (Diagram <i>Fishbone</i>) Mesin <i>Slitting</i> 1.600	102