

## DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul .....	i
Halaman Pernyataan .....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Abstrak .....	iv
<i>Abstract</i> .....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi .....	viii
Daftar Tabel .....	xii
Daftar Gambar .....	xv
Daftar Grafik .....	xvi
Daftar Lampiran .....	xvii
<b>BAB I    PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	1
1.2. Identifikasi Masalah .....	4
1.3. Batasan Penelitian .....	4
1.4. Rumusan Masalah .....	5
1.5. Tujuan Penelitian .....	5
1.6. Sistematika Penulisan .....	6
<b>BAB II    TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	<b>8</b>
2.1. Konsep Dan Teori .....	8
2.1.1. Sistem Manajemen Perawatan .....	8
2.1.2. Tujuan Manajemen Perawatan .....	8
2.1.3. Konsep Manajemen Perawatan .....	9
2.1.4. Jenis-Jenis Manajemen Pemeliharaan .....	9
2.2. Mesin .....	11
2.2.1. Pengertian Mesin .....	11
2.2.2. Jenis-Jenis Mesin .....	11

2.3.	<i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	12
2.3.1.	Perkembangan Dan Sejarah <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	12
2.3.2.	Definisi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> ...	14
2.3.3.	Tujuan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	15
2.3.4.	Keuntungan Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	15
2.4.	Efektivitas Peralatan .....	17
2.5.	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	20
2.5.1.	<i>Availability</i> .....	21
2.5.2.	<i>Performance</i> .....	22
2.5.3.	<i>Quality</i> .....	22
2.6.	Alat Pemecahan Masalah .....	23
2.6.1.	Histogram .....	23
2.6.2.	Pareto Diagram .....	24
2.6.3.	<i>Cause And Effect Diagram</i> .....	25
2.7.	Implementasi 5S .....	26
2.8.	Penelitian Terdahulu .....	27
2.9.	Kerangka Pemikiran .....	39
<b>BAB III</b>	<b>METODE PENELITIAN</b> .....	<b>40</b>
3.1.	Lokasi Dan Waktu Penelitian .....	40
3.2.	Jenis Penelitian .....	40
3.3.	Jenis Data Dan Informasi .....	41
3.4.	Metode Pengumpulan Data .....	42
3.5.	Metode Pengolahan Dan Analisis Data .....	43
3.6.	Langkah-Langkah Penelitian .....	44
<b>BAB IV</b>	<b>PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b> .....	<b>45</b>
4.1.	Rancangan Penelitian .....	45
4.2.	Objek Penelitian .....	45

4.3.	Pengumpulan Data .....	46
4.3.1.	Sejarah Perusahaan .....	47
4.3.2.	Profil Perusahaan .....	47
4.3.3.	Lokasi Perusahaan .....	48
4.3.4.	Visi Dan Misi Perusahaan .....	49
4.3.5.	Pembagian Waktu dan Jam Kerja di PT. Prometama Group .....	50
4.3.6.	Mesin-Mesin <i>Slitting</i> dan <i>Shearing</i> Milik PT. Prometama Group .....	51
4.3.7.	Produk-Produk PT. Prometama Group .....	52
4.3.8.	Bahan Baku .....	52
4.3.9.	Proses Produksi .....	53
4.3.10.	Alat Ukur Bahan .....	54
4.3.11.	<i>Hoist Crane</i> Dan Forklip .....	55
4.3.12.	Data-Data Hasil Produksi Mesin <i>Slitting</i> 1.600 ...	56
4.3.13.	Waktu dan Jumlah Proses Produksi Mesin <i>Slitting</i> 1.600 .....	59
4.4.	Pengolahan Data .....	60
4.4.1.	Perhitungan <i>Availability Rate</i> .....	61
4.4.2.	<i>Performance Rate</i> .....	67
4.4.3.	<i>Quality Rate</i> .....	69
4.4.4.	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	70
4.4.5.	Perhitungan <i>Losses</i> .....	72
4.4.5.1.	<i>Equipment Failure Losses</i> .....	72
4.4.5.2.	<i>Setup And Adjustment Losses</i> .....	73
4.4.5.3.	<i>Idling And Minor Stoppages Losses</i> .....	74
4.4.5.4.	<i>Reduced Speed Losses</i> .....	75
4.4.5.5.	<i>Defect Losses</i> .....	76
4.4.6.	Pengaruh <i>Losses</i> .....	78
4.4.7.	Diagram Histogram .....	80
4.4.8.	Diagram Pareto .....	80

4.4.9.	Diagram Sebab Akibat (Diagram <i>Fishbone</i> ) .....	82
<b>BAB V</b>	<b>HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>86</b>
5.1.	Analisis Hasil Pembahasan .....	86
5.1.1.	Analisis <i>Availability Rate</i> .....	86
5.1.2.	Analisis <i>Performance Rate</i> .....	89
5.1.3.	Analisis <i>Quality Rate</i> .....	91
5.1.4.	Analisis <i>Six Big Losses</i> .....	94
5.1.4.1.	Analisis <i>Equipment Failure Losses</i> .....	98
5.1.4.2.	Analisis <i>Setup And Adjustment Losses</i> ...	98
5.1.4.3.	Analisis <i>Idling And Minor Stoppages</i> ....	98
5.1.4.4.	Analisis <i>Reduced Speed Losses</i> .....	98
5.1.4.5.	Analisis <i>Rework Losses</i> .....	99
5.1.5.	Analisis Perhitungan OEE ( <i>Overall Equipment Effectiveness</i> ) .....	99
5.1.6.	Analisis Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone</i> ) .....	101
5.2.	Usulan/Rekomendasi Pemecahan Masalah Dengan Pendekatan Kaizen 5S .....	109
5.3.	Usulan Perbaikan Dengan Tindakan <i>Preventive Maintenance</i> .....	115
<b>BAB VI</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>118</b>
6.1.	Kesimpulan .....	118
6.2.	Saran .....	119
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>.....</b>	<b>121</b>