

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
ABSTRACT .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Batasan Masalah .....	5
1.5 Sistematika Penulisan .....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	7
2.1 Pemeliharaan .....	7
2.1.1 Definisi Pemeliharaan .....	7
2.1.2 Tujuan Pemeliharaan .....	7
2.1.3 Fungsi Pemeliharaan .....	8
2.1.4 Jenis Pemeliharaan .....	9
2.2 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	11
2.2.1 Pengertian <i>Total Productive Maintenance</i> .....	12
2.2.2 Tujuan <i>Total Productive Maintenance</i> .....	12
2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	12
2.3.1 Pengertian <i>Availability, Performance, Quality</i> .....	13

2.3.2	Cara penilaian Skor <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	15
2.3.3	<i>Six Big Losses</i> (Enam Kerugian Besar).....	16
2.4	<i>Fishbone</i> Diagram .....	17
2.5	Penelitian Terdahulu .....	18
2.6	Kerangka Penelitian .....	21
BAB III METODE PENELITIAN .....		22
3.1	Perumusan Masalah.....	22
3.2	Tujuan Penelitian.....	22
3.3	Studi Pustaka .....	22
3.4	Studi Lapangan.....	22
3.5	Penelitian Kuantitatif.....	23
3.6	Pengumpulan Data .....	23
3.7	Pengolahan Data.....	23
3.8	Analisa Hasil .....	24
3.9	Kesimpulan dan Saran.....	24
3.10	<i>Flow Chart</i> Penelitian .....	25
3.11	Alur Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	26
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		27
4.1	Gambaran Umum Perusahaan .....	27
4.1.1	Profil Umum Perusahaan .....	27
4.1.2	Struktur Organisasi Perusahaan .....	28
4.1.3	Hasil Produksi Perusahaan.....	28
4.1.4	Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	29
4.1.5	Mesin Produksi .....	30
4.1.6	Konsumen PT. Nutech Pundi Arta.....	30
4.1.7	Penentuan Objek Penelitian .....	31
4.1.8	Proses Produksi.....	32
4.2	Pengumpulan Data .....	34
4.3	Pengolahan Data.....	35

4.3.1	Perhitungan Nilai <i>Availability</i> .....	35
4.3.2	Perhitungan Nilai <i>Performance</i> .....	37
4.3.3	Perhitungan Nilai <i>Rate of Quality</i> .....	39
4.3.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	41
4.3.5	Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i> .....	43
4.3.6	Hasil Persentase Pada <i>Six Big Losses</i> .....	47
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....		50
5.1	Analisa Hasil Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....	50
5.2	Analisa Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	52
5.3	Analisa Diagram <i>Fishbone</i> .....	54
5.4	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W + 1H.....	56
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....		62
6.1	Kesimpulan.....	62
6.2	Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA .....		64