

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penyesuaian Cara Schumard .....	16
Tabel 2.2 Penyesuaian Cara Westinghouse .....	22
Tabel 2.2 Penyesuaian Cara Westinghouse (Lanjutan).....	23
Tabel 2.3 Penelitian Terdahulu .....	27
Tabel 2.3 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	278
Tabel 4.1 Kapasitas Pemesinan.....	36
Tabel 4.2 Data Harga dan Kebutuhan Alat Potong Per Bulan.....	369
Tabel 4.3 Kapasitas Produksi Januari - Juni 2018 .....	40
Tabel 4.4 5W1H.....	44
Tabel 4.5 Proses Kerja Produksi LocknutWrench Sebelum Perbaikan .....	45
Tabel 4.6 Proses Kerja Produksi LocknutWrench Sesudah Perbaikan.....	45
Tabel 4.7 Usulan Alat Potong Pengganti .....	46
Tabel 4.8 Jadwal Training Untuk Operator.....	47
Tabel 4.9 Data 1 Pengukuran Sebelum Penggantian Alat Potong .....	48
Tabel 4.10 Pengelompokan Sub Grup Data 1 .....	49
Tabel 4.11 Uji Keseragaman Data 1 .....	50
Tabel 4.12 Uji Kecukupan Data 1 .....	53
Tabel 4.13 Data 2 Pengukuran Setelah Penggantian Alat Potong .....	56
Tabel 4.14 Pengelompokan Sub Grup Data 2 .....	57
Tabel 4.15 Uji Keseragaman Data 2 .....	58
Tabel 4.16 Uji Kecukupan Data 2.....	61
Tabel 4.17 Kapasitas Produksi Locknut Wrench Setelah Perbaikan .....	64
Tabel 4.18 Standar Operasi Pekerjaan .....	65