

## DAFTAR ISI

Halaman Judul .....	i
Halaman Pernyataan .....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Abstrak .....	iv
Kata Pengantar .....	v
Daftar Isi .....	vii
Daftar Tabel .....	x
Daftar Gambar .....	xi
Daftar Lampiran .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
2.1 Konsep dan Teori.....	6
2.1.1 <i>Total Productive Maintenance</i> .....	6
2.1.2 Pilar <i>Total Productive Maintenance</i> .....	7
2.1.3 Pelaksanaan 5R .....	10
2.1.4 Pemeliharaan dan Perawatan .....	13
2.1.5 Tujuan Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ).....	14
2.1.6 Faktor-Faktor Dalam Perencanaan Pemeliharaan .....	15
2.1.7 Hubungan Pemeliharaan Dengan Proses Produksi.....	16
2.1.8 Penyebab <i>Breakdown</i> .....	17
2.1.9 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	18
2.1.10 Enam Kerugian Utama ( <i>Six Big Losses</i> ).....	22

2.1.11 Diagram Pareto .....	23
2.1.12 Diagram Sebab Akibat.....	24
2.1.13 Failure Mode and Effects Analysis (FMEA).....	25
2.2 Penelitian Terdahulu.....	28
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>35</b>
1.1 Jenis Penelitian .....	35
1.2 Jenis Data dan Penelitian.....	35
1.3 Metode Pengumpulan Data .....	35
1.4 Metode Pengolahan Data dan Alisa.....	36
1.5 Langkah – Langkah Penelitian.....	37
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>	<b>38</b>
4.1 Pengumpulan Data.....	38
4.1.1 Sejarah Perusahaan .....	38
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	40
4.1.3 Proses Produksi.....	40
4.1.4 Proses Pengoprasian Mesin Oven.....	42
4.1.5 Spesifikasi Mesin Oven .....	44
4.1.6 Downtime Pada Mesin Oven .....	47
4.1.7 Komponen Oven Yang Membutuhkan <i>Maintenance</i> .....	51
4.1.8 Data <i>Maintenance</i> .....	53
4.2 Pengolahan Data .....	59
4.2.1 Pengukuran Nilai <i>Avaibility Ratio</i> .....	59
4.2.2 Pengukuran Nilai <i>Performance Ratio</i> .....	61
4.2.3 Pengukuran Nilai <i>Quality Ratio</i> .....	63
4.2.4 Pengukuran Nilai OEE .....	65
4.2.5 Pengukuran Nilai <i>Losses</i> .....	67
4.2.5.1 <i>Equipment Failure Losses</i> .....	67
4.2.5.2 <i>Setup &amp; Adjustment Losses</i> .....	69
4.2.5.3 <i>Reduced Speed Losses</i> .....	70

4.2.5.4 <i>Iddling &amp; Minor Stopages Losses</i> .....	71
4.2.5.5 <i>Defect Losses</i> .....	73
4.2.5.6 <i>Rework Losses</i> .....	74
4.2.5.7 Akumulasi Nilai <i>Six Big Losses</i> .....	76
BAB V PEMBAHASAN .....	77
5.1 Analisis <i>Avaibility</i> .....	78
5.2 Analisis <i>Performance</i> .....	79
5.3 Analisis <i>Quality</i> .....	80
5.4 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	81
5.5 Analisis Diagram Sebab Akibat .....	82
5.6 Analisis <i>Six Big Losses</i> .....	86
5.7 Identifikasi Penyebab 2 Kerugian terbesar .....	88
5.8 Perhitungan Dan Pengurutan Nilai RPN ( <i>Risk Priority Number</i> ) .....	89
5.9 Analisis dan Usulan Perbaikan .....	90
BAB VI PENUTUP .....	95
6.1 Kesimpulan .....	95
6.2 Saran .....	96
Daftar Pustaka .....	97
Lampiran .....	99