

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Skala Penilaian untuk <i>severity</i>	18
Tabel 2.2 Skala Penilaian untuk <i>Occurrence</i>	19
Tabel 2.3 Skala Penilaian untuk <i>Detectability</i>	20
Tabel 2.4 <i>Form Logic Tree Analysis</i> (LTA)	22
Tabel 2.5 Penjelasan <i>task</i> (Tindakan)	36
Tabel 2.6 Hasil Penelitian Terdahulu	37
Tabel 4.1 Jumlah Durasi waktu <i>Downtime</i> periode Januari – Agustus 2018.....	55
Tabel 4.2 Cost Benefit Analysis (CBA) dari terhindarnya biaya kehilangan kesempatan produksi	56
Tabel 4.3 Hasil perhitungan MTTR, MTBF dan <i>Availability</i>	57
Tabel 4.4 Hasil distribusi Weibull pada Software Minitab	59
Tabel 4. 5 Output nilai Weibull menggunakan Software Minitab 17	61
Tabel 4. 6 <i>Maintenance Interval</i> waktu Pulverizer C	60
Tabel 4. 7 <i>Downtime</i> dan Fungsi Komponen Mesin Pulverizer	60
Tabel 5.1 Downtime pada komponen pulverizer yang sering mengalami kerusakan	67
Tabel 5.2 Penentuan Fungsi dan <i>Failure Cause</i>	68
Tabel 5.3 <i>Form Failure Mode and Effect Analysis</i>	72
Tabel 5.4 Form Logic Tree Analysis (LTA)	75
Tabel 5.5 sebelum dan sesudah penerapan RCM	78
Tabel 5.6 Perhitungan Cost Benefit dari produksi pembangkit	80