

## DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
<i>ABSTRACT</i> .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian .....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II.....	6
TINJAUAN PUSTAKA .....	6
2.1 Konsep dan Teori .....	6
2.1.1 Pengertian Keandalan / <i>Reliability</i> .....	6
2.1.2 Ketersediaan ( <i>Availability</i> ).....	8
2.1.3 <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM) .....	13
2.1.4 Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	29
2.1.5 Tujuan Pemeliharaan.....	33
2.1.6 Fungsi Pemeliharaan .....	34
2.1.7 Pemilihan Tindakan Pemeliharaan yang sesuai .....	34
2.1.8 Penelitian Terdahulu .....	37
2.1.9 Kerangka Pemikiran.....	41

BAB III .....	43
METODE PENELITIAN.....	43
3.1    Jenis Penelitian .....	43
3.2    Jenis Data dan Informasi .....	44
3.2.1    Data Primer .....	44
3.2.2    Data Sekunder .....	44
3.3    Metode Pengumpulan Data.....	44
3.4    Metode Pengolahan dan Analisa Data.....	45
3.5    Langkah – Langkah Penelitian .....	45
BAB IV .....	47
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	47
4.1    Pengumpulan Data .....	47
4.1.1    Profil Umum Perusahaan .....	47
4.1.2    Mesin Pulverizer .....	53
4.2    Pengolahan Data.....	56
4.2.1 <i>Fitting Distribution Menggunakan Minitab</i> .....	58
4.2.2    Perhitungan waktu <i>Interval Preventive Maintenance</i> Pulverizer C	60
BAB V .....	64
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	64
5.1    Hasil perhitungan <i>Nilai Interval Preventive Maintenance</i> .....	64
5.2    Analisis dengan <i>Metode Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	64
5.2.1    Mesin Pulverizer .....	65
5.2.2    Definisi Batasan Sistem .....	66
5.2.3    Deskripsi Sistem dan <i>Functional Diagram Block</i> (FDB) .....	66
5.2.4    Penentuan fungsi dan kegagalan fungsional .....	67
5.2.5 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	68
5.2.6    Penyusunan <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA).....	75
5.2.7 <i>Task selection</i> (Pemilihan tindakan) .....	76
5.3    Hasil implementasi <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM) .....	78
BAB VI .....	81
KESIMPULAN DAN SARAN.....	81

5.1	Kesimpulan .....	81
5.2	Saran.....	81
	DAFTAR PUSTAKA .....	82
	LAMPIRAN .....	84
1.	Data Perhitungan .....	84
2.	Definisi Tentang Pulverizer ( Mill ).....	91

