

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	28
Tabel 4.1 Data Ukuran <i>Workstations</i> Pada Polymodel <i>Section</i>	44
Tabel 4.2 Jarak Antar <i>Workstations</i>	45
Tabel 4.3 Kapasitas Produksi Polymodel <i>Section</i>	46
Tabel 4.4 Durasi Waktu Kerja	46
Tabel 4.6 <i>Worksheet Arc (Activity Relationship Chart)</i>	61
Tabel 4.5 Keterangan <i>from to chart</i>	65
Tabel 4.7 Kebutuhan Ruangan	69
Tabel 4.8 Jarak Antar <i>Workstations</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	75
Tabel 4.9 Jarak, Waktu, Dan Kecepatan Saat Melakukan <i>Material Handling</i>	77
Tabel 4.10 Waktu Perpindahan <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	78
Tabel 4.11 <i>From To Chart</i> Jarak Perpindahan Proses Manufaktur Polymodel	84
Tabel 4.12 OMH Manual Pada <i>Layout</i> Awal	86
Tabel 4.13 OMH Manual Pada <i>Layout</i> Alternatif	87
Tabel 4.14 OMH Jika Memakai <i>Crane</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	91
Tabel 4.15 OMH Jika Memakai <i>Dolly</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	95
Tabel 5.1 Perbandingan Jarak Antar <i>Workstations</i>	101
Tabel 5.2 Perbandingan Waktu Tempuh <i>Material Handling</i>	102
Tabel 5.3 Perbandingan OMH	102
Tabel 5.4 Perbandingan OMH	102