

DAFTAR ISI

<i>Cover</i>	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Kata Pengantar	iv
Abstrak	vii
<i>Abstract</i>	viii
Daftar Isi	ix
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel	xvi
	
Bab I – Pendahuluan	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
Bab II – Tinjauan Pustaka	
2.1 Konsep Dan Teori.....	6
2.1.1 Definisi Tata Letak Fasilitas	6

2.1.1.1 Ruang Lingkup Rancang Fasilitas	6
2.1.1.2 Tujuan-Tujuan Rancang Fasilitas	7
2.1.2 Aliran Bahan dan Pemindahannya	10
2.1.2.1 Definisi Pemindahan Bahan dan Aliran Bahan	10
2.1.2.2 Kegiatan <i>Material Handling</i>	11
2.1.2.3 Tujuan dari Perencanaan Sistem <i>Material Handling</i>	11
2.1.2.4 Prinsip-Prinsip <i>Material Handling</i>	12
2.1.3 Teknik Konvensional Untuk Analisa Aliran Bahan	13
2.1.4 <i>Systematic Layout Planning</i> (SLP)	20
2.1.4.1 Langkah – Langkah <i>Systematic Layout Planning</i>	22
2.1.5 Biaya <i>Material Handling</i>	25
2.2 Penelitian Terdahulu	28
2.3 Kerangka Alur Penelitian	32
 UNIVERSITAS MERCU BUANA	
Bab III – Metodologi Penelitian	
3.1 Jenis Penelitian	33
3.2 Jenis Data dan Informasi	33
3.2.1 Jenis Data Yang Digunakan	33
3.2.2 Sumber Data	34
3.3 Metode Pengumpulan Data	34
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	34
3.5 Langkah – Langkah Penelitian	36

Bab IV – Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1 Pengumpulan Data	37
4.1.1 Data Jenis Produk	37
4.1.2 Mesin dan Area Pada Polymodel <i>Section</i>	39
4.1.3 <i>Layout</i> Awal Polymodel <i>Section</i>	43
4.1.4 Data Ukuran <i>Workstations</i> Di Polymodel <i>Section</i>	44
4.1.5 Jarak Antar <i>Workstations</i>	45
4.1.6 Kapasitas Produksi	46
4.2 Pengolahan Data	47
4.2.1 <i>Flow Process Chart</i>	47
4.2.2 <i>Multi Product Process Chart</i>	58
4.2.3 <i>From to Chart</i>	59
4.2.4 <i>Activity Relationship Chart</i>	62
4.2.5 <i>Worksheet for Activity Relationship Chart</i>	64
4.2.6 <i>Activity Relationship Diagram</i>	66
4.2.7 Diagram Hubungan Ruangan	68
4.2.8 Pembuatan <i>Layout</i> Alternatif	72
4.2.8.1 Sistem <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif Polymodel <i>Section</i>	73
4.2.8.2 Jarak Antar <i>Workstations</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	75

4.2.8.3 Waktu Perpindahan Material Pada <i>Layout</i> Alternatif Polymodel <i>Section</i>	76
4.2.8.4 <i>From to Chart</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif Polymodel <i>Section</i>	78
4.2.9 Ongkos <i>Material Handling</i>	85
4.2.9.1 Ongkos <i>Manual Material Handling</i>	85
4.2.9.2 Ongkos <i>Material Handling</i> Untuk <i>Crane</i>	88
4.2.9.3 Ongkos <i>Material Handling</i> Untuk <i>Dolly</i>	92
Bab V – Hasil dan Analisa	
5.1 Analisa Metode <i>Systematic Layout Planning</i>	97
5.2 Analisa <i>Layout</i> Awal	100
5.3 Analisa <i>Layout</i> Alternatif	100
5.4 Analisa Perbandingan Jarak, Waktu tempuh, dan Ongkos <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Alternatif	101
Bab VI – Kesimpulan dan Saran	
6.1 Kesimpulan	106
6.2 Saran	106
Daftar Pustaka	107