

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PERNYATAAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SIMBOL DAN SINGKATAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1. Latar Belakang .....	1
I.2. Rumusan Masalah .....	4
I.3. Tujuan Penelitian.....	4
I.4. Batasan Penelitian .....	4
I.5. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1. Konsep dan Teori.....	6
2.1.1. Sistem Manajemen Pemeliharaan.....	6

2.1.2. Jenis-Jenis Pemeliharaan .....	7
2.1.3. Total Productive Maintenance (TPM) .....	8
2.1.3.1. Devinisi Total Production Maintenance .....	8
2.1.3.2. Sejarah dan Perkembangan TPM .....	10
2.1.3.3. Pilar-Pilar Total Productive Maintenance (TPM).....	11
2.1.4. Overall Equipment Efficiency (OEE).....	16
2.1.5. Diagram Sebab Akibat.....	24
2.1.6. Diagram Pareto .....	25
2.2. Penelitian Terdahulu.....	26
2.3 Kerangka Pemikiran .....	29
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>30</b>
3.1. Jenis Penelitian .....	30
3.2. Jenis Data dan Informasi .....	30
3.3. Metode Pengumpulan Data.....	31
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data .....	31
3.5. Langkah-langkah penelitian.....	33
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>	<b>38</b>
4.1. Pengumpulan Data.....	38
4.1.1. Laboratorium Pengujian .....	38
4.1.2. Pengumpulan Data.....	40
4.2. Pengolahan Data .....	42

4.2.1. Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....	42
4.2.2. Perhitungan Nilai Six Big Losses .....	48
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	55
5.1. Hasil Perhitungan OEE.....	55
5.2. Analisis Perhitungan Six Big Losses.....	59
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	64
6.1. Kesimpulan .....	64
6.2. Saran .....	64
DAFTAR PUSTAKA .....	66
LAMPIRAN.....	69

