

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PROSES PRODUKSI EASY OPEN END(EOE)Ø200 di**  
**DEPARTEMEN PRESS PADA PT.UNITED CAN COMPANY**  
**LTD.**



**Disusun Oleh :**

**Nama : Khoirul Amal Noor Hidayat**

**NIM : 41312110085**

**Program Studi : Teknik Mesin**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**UNIVERSITAS MERCU BUANA**  
**JAKARTA**

**2015**

## LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

N a m a : Khoirul Amal Noor Hidayat  
NIM : 41312110085  
Jurusan : Teknik Mesin  
Fakultas : Teknologi Industri  
Judul Laporan Kerja Praktek : PROSES PRODUKSI EASY OPEN  
END(EOE)Ø200 di DEPARTEMEN PRESS PADA  
PT.UNITED CAN COMPANY LTD.

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,

( Khoirul Amal Noor Hidayat )

## LEMBAR PENGESAHAN

**PROSES PRODUKSI EASY OPEN END (EOE) Ø200 di  
DEPARTEMEN PRESS PADA PT. UNITED CAN COMPANY LTD.**



**Di susun Oleh :**

Nama : Khoirul Amal Noor Hidayat

Nim : 41312110085

Jurusan : Teknik Mesin

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Pembimbing



( Imam Hidayat ST, MT )

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek



( Imam Hidayat ST, MT )



UNITED CAN COMPANY LTD

Perihal : Surat Keterangan Kerja Praktek

Lampiran : 1 Lembar

Kepada:

Yth. Bapak/Ibu Dosen pengajar

Universitas Mercu Buana

Dengan Hormat,

Dengan ini menyatakan bahwa mahasiswa di bawah ini:

Nama : Khoirul Amal Noor Hidayat

NIM : 41312110085

Fakultas/Jurusan : Teknik/Teknik Mesin

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Telah melaksanakan kerja praktek di PT United Can Company dengan periode Maret 2015 sampai dengan Mei 2014.

Demikian surat keterangan kami buat, atas perhatian Bapak/Ibu kami ucapkan terimakasih.

Jakarta, 24 Juni 2014

United Can Company Ltd

Jl. Daan Mogot Km. 17 Jakarta 11850, Telp: 021-6195150, Fax 021-5453041

Email: [info@unitedcan.com](mailto:info@unitedcan.com) Website: <http://www.unitedcan.com>

<http://digilib.mercubuana.ac.id/>

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan kerja praktek di PT.UNITED CAN COMPANY LTD, dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan teknik mesin Universitas Mercu Buana.

Pada kesempatan ini penyusun mengucapkan banyak terimakasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain

1. Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya.
2. Kedua Orangtua saya atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya.
3. Bapak Dr. Ing Darwin Sebayang, selaku Ketua Progrsm Studi Teknik Mesin.
4. Bapak Imam Hidayat ST, MT, selaku koordinator Kerja Praktek dan
5. Bapak Imam Hidayat ST, MT, selaku pembimbing lapangan kerja praktek di PT. UNITED CAN COMPANY LTD.
6. Bapak Supriyono, selaku manajer di departement Press PT. UNITED CAN COMPANY LTD.
7. Bapak Emanuel, selaku supervisor di Departemen Press PT. UNITED CAN COMPANY LTD.
8. Ketiga partner saya, Edi, Dika dan Esa yang selalu bekerja sama dan kompak dalam mengerjakan laporan Kerja Praktek.

Semoga Allah SWT melimpah Rahmat dan hidayah-Nya segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan pada laporan kerja praktek ini, oleh karena itu penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa Teknik Mesin pada umumnya.

Jakarta, Juni 2015

Penulis

Khoirul Amal NH

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Pembahasan.....	3
1.4. Manfaat Pembahasan.....	3
1.5. Pembatasan Masalah.....	4
1.6. Metodologi Penelitian.....	5
1.7. Metode Pengumpulan Data.....	5
1.8. Sistematika Penulisan.....	6
BAB II.....	7
PROFIL UMUM PERUSAHAAN.....	7
2.1. Sejarah PT. UnitedCan.....	7
2.2. Lokasi Dan Kerja.....	7
2.3. Fasilitas Perusahaan.....	8
2.4. Personalia.....	9
2.5 Hasil Produksi.....	10
2.5.1 Three Pieces Can.....	10
2.5.2 Two Pieces Can.....	11
2.5.3 Drawn Can.....	12
2.5.4 Ring Cap Tagger.....	13
2.5.5 Cone dan Dome.....	13
2.5.6 General End.....	14
2.5.7 Easy Open End.....	14
2.5.8 Pilfer Proof Cap.....	14
2.5.9 Battery Jacket.....	15
2.5.10 Crown Cap.....	15
2.6 Distribusi dan Pemasaran.....	15
BAB III.....	17
DASAR TEORI.....	17
3.1 Pengertian Proses Produksi.....	17

3.2 Tujuan Produksi.....	17
3.3 Jenis-Jenis Produksi.....	18
3.4 Faktor Produksi .....	22
3.5 Pengendalian Produksi.....	22
3.6 Sejarah Kaleng.....	23
3.7 Sifat – Sifat Easy Open End .....	26
3.8 Bahan Baku Pembuat Easy Open End .....	26
3.9 Alat .....	30
BAB IV .....	31
Proses Produksi Easy Open End.....	31
4.1 Proses Pemotongan.....	31
4.2 Proses Pembuatan Sel.....	32
4.3 Proses Konversi.....	36
4.4 Proses Repair.....	38
4.5 Proses Quality control .....	39
BAB V .....	42
5.1 Kesimpulan dan Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43