

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah.....	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Konsep dan Teori.....	7
2.1.1.1 Definisi Peramalan.....	7
2.1.1.2 Deret Waktu (time series).....	7
2.1.1.3 Metode Kausal	12
2.1.1.4 Ukuran Akurasi Hasil Peramalan.....	13
2.1.1.5 Proses Verifikasi	15
2.1.2 Persediaan	15
2.1.2.1 Pengendalian Persediaan	16
2.1.2.2 Faktor-faktor yang mempengaruhi persediaan	16
2.1.2.3 Fungsi-fungsi persediaan	17

2.1.2.4 Jenis-jenis persediaan	18
2.1.2.5 Biaya-biaya persediaan.....	18
2.1.3 Bahan Baku.....	19
2.1.3.1 Pengertian Bahan Baku	19
2.1.3.2 Faktor-Faktor Bahan Baku.....	19
2.1.3.3 Jenis-Jenis Bahan Baku	20
2.1.4 Perencanaan Agregat.....	21
2.1.5 Disagresi	21
2.1.6 Jadwal Induk Produksi	22
2.1.6.1 Fungsi Jadwal Induk Produksi	22
2.1.7 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	23
2.1.7.1 MRP.....	23
2.1.7.2 Struktur Sistem <i>Material Requirement Planning</i>	23
2.1.7.3 Langkah Dasar Proses MRP	27
2.1.7.4 Metode Lot Sizing	30
2.2 Penelitian Terdahulu	36
2.3 Kerangka Pemikiran.....	41
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	42
3.1 Jenis Penelitian	42
3.2 Jenis Data dan Informasi	42
3.3 Metode Pengumpulan Data	43
3.4 Metode Pengolahan dan Analisa Data	43
3.4.1 Tabulasi.....	43
3.4.2 Analisis Data	44
3.5 Langkah – Langkah Penelitian.....	44

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	46
4.1 Pengumpulan data	46
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	46
4.1.2 Visi dan Misi PT.CNC	46
4.1.3 Produk yang dihasilkan	47
4.2 Data Persediaan.....	47
4.2.1 <i>Bill Of Material</i>	47
4.2.2 Data Biaya Simpan, Pesan Komponen & Waktu Perkiraan	48
4.2.3 Data Persediaan (IOH).....	48
4.3 Pengolahan Data	49
4.3.1 Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku	49
4.3.2 Data Kebutuhan Mesin.....	50
4.3.3 Data Permintaan Plate 2.0 SPHC-P.....	50
4.3.4 Data Hari Kerja Dalam Periode Perencanaan	51
4.3.5 Data Jam Kerja Yang Tersedia.....	52
4.3.6 Data Biaya Tenaga Kerja	52
4.3.7 Data Proses Produksi.....	53
4.3.8 Peramalan Kebutuhan Bahan Baku.....	53
4.3.8 Peramalan Kebutuhan Bahan Baku.....	53
4.3.9 Metode Peramalan yang terpilih	71
4.3.10 Uji Validasi Peramalan yang dipilih	72
4.4 Perencanaan Produksi	74
4.4.1 Perhitungan Kapasitas Produksi	74
4.5 Perencanaan Produksi	76
4.5. Perencanaan Produksi Agregat	76
4.5.2 Jadwal Induk Produksi	81
4.6 Perhitungan Material Requirement Planning	82
4.6.1 Perhitungan MRP dengan metode EOQ.....	82
4.6.2 Perhitungan MRP dengan metode LUC.....	84

4.6.3 Perhitungan MRP dengan metode LTC	87
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	91
5.1 Analisis Peramalan	91
5.2 Analisa Metode <i>Material Requirement Planning</i>	92
5.2.1 Existing Perusahaan vs Perbaikan Penelitian	94
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN
6.1 Kesimpulan	96
6.2 Saran	96
DAFTAR PUSTAKA	97



UNIVERSITAS
MERCU BUANA