

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Contoh Jadwal Induk Produksi	24
Tabel 2.2 Contoh Status Persediaan Produk A	26
Tabel 2.3 Contoh Proses Netting produk A	29
Tabel 2.4 Permintaan barang tiap minggu (dalam unit)	31
Tabel 2.5 Perhitungan Lot pemesanan Ekonomis dengan Metode LUC	32
Tabel 2.6 Kebijakan Inventory dengan metode LUC	33
Tabel 2.7 Perhitungan ukuran lot pemesanan ekonomis dengan metode LTC ...	34
Tabel 2.9 Penelitian-penelitian terdahulu	36
Tabel 4.1 Biaya pesan dan biaya simpan	48
Tabel 4.2 Data Persediaan Awal Komponen.....	49
Tabel 4.3 Data permintaan <i>Pipe Center Cross Comp K97</i>	49
Tabel 4.4 Jenis dan jumlah mesin yang digunakan	50
Tabel 4.5 Data Permintaan Periode Januari-Desember 2018.....	51
Tabel 4.6 Rata-rata hari kerja periode Januari – Desember 2018	51
Tabel 4.7 Jam Kerja yang tersedia.....	56
Tabel 4.8 Waktu Proses per satu unit produk.....	53
Tabel 4.9 Perhitungan peramalan dengan metode <i>Regresi linear</i>	54
Tabel 4.10 Perhitungan peramalan dengan metode <i>Moving Average</i>	59
Tabel 4.11 Perhitungan peramalan dengan metode <i>Weight Moving Average</i>	62
Tabel 4.12 Perhitungan peramalan dengan metode <i>Exponential Smoothing</i>	66
Tabel 4.13 Perhitungan peramalan dengan metode <i>Double Exponential Smoothing</i>	69
Tabel 4.14 Perbandingan Metode Peramalan.....	71

Tabel 4.15 Pengujian <i>Control Chart</i> Peramalan <i>Double Exponential Smoothing</i>	72
Tabel 4.16 Total Jam Kerja Per Bulan	74
Tabel 4.17 Waktu proses mesin dan tenaga kerja per mesin	75
Tabel 4.18 Perhitungan Penggunaan Material Plate 2.0 SPHC-P untuk Produk <i>Pipe Center Cross Comp K97</i>	75
Tabel 4.19 Perhitungan Kapasitas Produksi pada komponen produk	76
Tabel 4.20 Data Permintaan Dari Peramalan	79
Tabel 4.21 Perhitungan Perencanaan agregat variasi tingkat persediaan	80
Tabel 4.22 Jadwal Induk Produksi Harian	81
Tabel 4.23 KONversi Peramlan dari pieces ke ton	82
Tabel 4.24 Perhitungan MRP Plate 2.0 SPHC-P dengan Metode EOQ	83
Tabel 4.25 Perhitungan MRP Plate 2.0 SPHC-P dengan Metode LUC	84
Tabel 4.26 Perhitungan Offsetting Plate 2.0 SPHC-P dengan metode LUC	86
Tabel 4.27 Perhitungan Lotting Plate 2.0 SPHC-P dengan metode LTC	87
Tabel 4.27 Perhitungan MRP Plate 2.0 SPHC-P dengan metode LTC	89
Tabel 5.1 Perbandingan hasil kesalahan peramalan	91
Tabel 5.2 Perbandingan kapasitas Gudang dengan metode EOQ, LUC, LTC	93
Tabel 5.3 Perbandingan Total Biaya Persediaan Metode MRP dengan EOQ, LUC, dan LTC	93