

Laporan Kerja Praktek
ANALISIS KAPABILITAS PROSES PRODUK BINTANG TOEDJOE
MASUK ANGIN DI PT BINTANG TOEDJOE



Disusun Oleh :

Nama : Mega Fristiyanti

NIM : 41611120096

Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

LEMBAR PENGESAHAN

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa Laporan Kerja
Praktek dari Mahasiswa ini :

Nama : Mega Fristiyanti

NIM : 41611120096

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul : Analisis Kapabilitas Proses Produk Bintang Toedjoe Masuk
Angin di PT. Bintang Toedjoe

Telah diperiksa dan disetujui Sebagai Laporan Kerja Praktek.

UNIVERSITAS
Pembimbing
MERCUBUANA


(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek / Ketua Program Studi Teknik Industri


(Ir. Muhammad Kholil, MT)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, dengan rahmat dan hidayah-Nya telah memberikan kekuatan pikiran dan kesehatan kepada Penulis sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Analisis Kapabilitas Proses Produk Bintang Toedjoe Masuk Angin di PT. Bintang Toedjoe” ini tepat pada waktunya. Penyusunan laporan ini dibuat dalam rangka memenuhi syarat kelulusan Strata 1 di Universitas Mercu Buana Jakarta Barat – Indonesia.

Dalam penyusunan laporan ini, Penulis banyak mendapat pengarahan, bimbingan dan saran yang bermanfaat dari berbagai pihak. Maka dari itu, dalam kesempatan ini Penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Bapak Santoso dan Ibu Nurjanah, selaku Orang Tua dari Penulis yang tak pernah lelah memberikan dukungan moral, pengawasan dan tak henti – hentinya memberikan do'a kepada Penulis. Semoga selalu diberikan kesehatan dan selalu dalam lindungan-Nya. Amiin.
2. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
3. Ibu Sri Sunarsih, selaku staff HRD PT. Bintang Toedjoe yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan kerja praktek di PT. Bintang Toedjoe.

4. Seluruh karyawan PT. Bintang Toedjoe yang telah menyambut baik Penulis dalam melakukan Kerja Praktek di PT. Bintang Toedjoe.
5. Seluruh teman – teman Teknik Industri angkatan 20 Universitas mercu Buana yang banyak memberikan motifasi dan dukungan kepada Penulis.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini dapat dikembangkan dengan lebih baik lagi, maka dengan segala kerendahan hati kepada semua pihak untuk memberikan saran demi adanya perbaikan untuk kedepannya. Akhirnya kepada Allah Penulis berserah diri, semoga apa yang Penulis lakukan mendapatkan ridho-Nya.

Wassalamu,alaikum Wr. Wb



Jakarta, 30 Juli 2015

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Kata Pengantar.....	iv
Abstrak	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Gambar	viii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Batasan Masalah	5
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Sistematika Penelitian	5
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	8
2.2. Struktur Organissasi	9
2.3. Proses Produksi Bintang Toedjoe Masuk Angin	17
2.4. Produk Perusahaan	20
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Definisi Obat Herbal	21
3.2. Pengendalian Kualitas	22
3.3. Dimensi Kualitas	24

	3.4. Manajemen Kualitas	27
	3.5. Peta Kontrol Statistik	30
	3.6. Definisi Kemampuan Proses	34
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
	4.1. Pengumpulan Data	40
	4.2. Pengolahan Data	42
V	KESIMPULAN	
	5.1. Kesimpulan	52
	5.2. Saran	53
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Bintang Toedjoe	10
Gambar 2.2 Struktur organisasi departemen QA-QC	10
Gambar 2.3 Alur kerja <i>Quality Control</i>	16
Gambar 2.4 <i>Flowchart</i> Proses Produksi Bintang Toedjoe masuk Angin	20
Gambar 3.1 Peta kontrol	31
Gambar 4.1 <i>Plotting probabilitas</i> normal keseragaman bobot secara hitung manual	44
Gambar 4.2 <i>Plotting probabilitas</i> normal keseragaman bobot	45
Gambar 4.3 Hasil peta kontrol X secara manual.....	46
Gambar 4.4 Hasil peta kontrol R secara manual.....	47
Gambar 4.5 Hasil peta kontrol dengan menggunakan <i>software minitab</i> 14	47
Gambar 4.6 Kapabilitas Keseragaman Bobot	50

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1	Macam-macam peta kontrol atribut..... 33
Tabel 3.2	Rekomendasi nilai minimum Cpk 38
Tabel 4.1	Tabel spesifikasi dan parameter anaisa 40
Tabel 4.2	Tabel pengamatan keseragaman bobot <i>batch</i> CL01 41
Tabel 4.3	Tabel Lanjutan pengamatan keseragaman bobot <i>batch</i> CL01 .. 41
Tabel 4.4	Tabel perhitungan keseragaman bobot <i>batch</i> CL01 42
Tabel 4.5	Table data <i>Plotting Probabilitas</i> Normal Keseragaman bobot <i>Batch</i> CL01 43
Tabel 5.1	Hasil Pengukuran keseragaman bobot 53

