

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala, Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan rahmat dan hidayah – Nya yang senantiasa dilimpahkan kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Implementasi Metode *Quality Control Circle* Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Pada Produk *Plain Can 603 x 408* Pada *Line SMAG 1* Departemen *Assembly*” sebagai syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana (S1) pada Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.

Proses panjang telah penulis lakukan dalam rangka menyelesaikan penulisan skripsi ini. Dalam penelitian dan penyusunan skripsi ini penulis juga banyak mendapatkan dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Kedua Orang Tua dan kakak-kakakku yang senantiasa memberikan dukungan penuh baik moral maupun materi.
2. Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
3. Dr. Erry Rimawan, MBA selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan pelajaran dan bimbingan secara menyeluruh sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
4. Puspita Dewi Widayat, ST., MT. selaku Kepala Laboratorium Program Studi Teknik Industri.
5. Segenap Staf Dosen Pengajar Program Studi Teknik Industri yang memberikan Ilmu Pengetahuan selama Penulis berada di bangku perkuliahan.
6. Rekan – rekan Mahasiswa Teknik Industri Program Kelas Karyawan - Siang Angkatan 27 tahun 2015 yang selalu bersemangat serta senantiasa memberikan dukungan secara moral.

7. Bapak Khomarul Huda selaku *Manager* bagian *Assembly* di PT. United Can Company Ltd.
8. Bapak Mulyana selaku *Manager* bagian *Quality Control* PT. United Can Company Ltd
9. Bapak Sigit Widiyatno selaku *Superintendent* bagian *Quality Control* di PT. United Can Company Ltd.
10. Bapak Alif Maulana dan Bapak Ana Sunggara selaku *Supervisor Quality Control* di PT. United Can Company Ltd.
11. Dan semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Akhir kata, penelitian ini masih memiliki banyak kekurangan, maka dari itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang membangun dari pembaca semua.

Harapan penulis semoga penilitin ini dapat memberikan manfaat kepada penulis pada khususnya dan kepada pembaca pada umumnya. Semoga laporan kerja praktik ini dapat memberikan manfaat bagi kemajuan perkembangan ilmu pengetahuan terutama bagi mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercubuana dan semoga bisa untuk memberikan masukan untuk PT. United Can Company Ltd. agar menjadi perusahaan yang lebih maju dan berkompetensi.

Jakarta, Agustus 2019

Irfan Arliansyah