

**LEMBAR PENGESAHAN**

**Implementasi Metode *Quality Control Circle* Untuk Menurunkan  
Tingkat Cacat Pada Produk *Plain Can 603 x 408* Pada *Line*  
SMAG 1 Departemen *Assembly***



Dibuat oleh :

Nama : Irfan Arliansyah

N.I.M : 41615110003

Program Studi : Teknik Industri



Dosen Pembimbing,

(Dr. Erry Rimawan, MBA)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)