

TUGAS AKHIR

Implementasi Metode *Quality Control Circle* Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Pada Produk *Plain Can 603 x 408* Pada *Line SMAG 1* Departemen *Assembly*

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata (S1)



Disusun oleh :

Nama : Irfan Arliansyah

N.I.M : 41615110003

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2019