

## DAFTAR TABEL

Table 1.1 Perbandingan Antara Jumlah Produksi dan Jumlah Pekerja.....	2
Tabel 2.1 tingkat kepercayaan.....	23
Tabel 2.2 Referensi Jurnal/Kajian Penelitian Terdahulu .....	25
Tabel 3.1 faktor penyesuaian <i>assembling line</i> BL-101PL .....	36
Tabel 3.1 faktor kelonggaran <i>assembling line</i> BL-101PL .....	37
Tabel 4.1 Diskripsi stasiun kerja konvensional <i>line assembly</i> BL-101PL.....	45
Tabel 4.2 Diskripsi rencana stasiun kerja proyek <i>automasi</i> BL-101PL.....	48
Tabel 4.3 Data Permintaan Barang Produksi .....	49
Tabel 4.4 <i>Time Study</i> Operasional Tenaga konvensional .....	52
Tabel 4.5 pengujian keseragaman data .....	54
Tabel 4.6 pengujian kecukupan data.....	56
Tabel 4.7 faktor penyesuaian <i>assembling line</i> BL-101PL .....	57
Tabel 4.8 faktor kelonggaran <i>assembling line</i> BL-101PL .....	58
Tabel 4.9 <i>time study</i> <i>assembling line</i> BL-101PL .....	59
Tabel 4.10 <i>Time Study</i> rencana operasional proyek otomasi .....	60
Tabel 4.11 faktor penyesuaian <i>assembling line</i> BL-101PL .....	62
Tabel 4.12 faktor kelonggaran <i>assembling line</i> BL-101PL .....	63
Tabel 4.13 Data Operasional <i>Assembly Blender</i> BL-101PL.....	64
Tabel 4.14 data <i>fixed cost</i> rencana sesudah investasi.....	65
Tabel 4.15 data <i>variable cost</i> .....	65
Tabel 4.16 tabel ketentuan penyusutan .....	67
Tabel 4.17 perhitungan depresiasi non bangunan .....	70
Tabel 4.18 tabel aliran tunai bersih .....	72
Tabel 4.19 Tabel <i>Present Value Proceed</i> .....	73

Tabel 4.20 <i>present value proceed</i> pada discount factor 12%.....	74
Tabel 4.21 <i>present value proceed</i> pada discount faktor 20%.....	75
Tabel 4.22 Perhitungan Komulatif.....	76
Tabel 4.23 <i>Present value proceed</i> .....	77
Tabel 5.1 hasil pengolahan data aspek teknis produksi .....	78
Tabel 5.2 hasil pengolahan data aspek ekonomi .....	78
Tabel 5.3 Analisa Kelayakan Aspek Teknis Produksi .....	79

