

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**ANALISA PRODUKSI PADA AEROSOL CAN Ø65X124 DENGAN
MENGUNAKAN METODE SPC PADA DEPARTEMEN ASSEMBLY
PT. XYZ**

**Laporan Ini Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kelulusan
Mata Kuliah Kerja Praktek**



Disusun Oleh :

Nama : Eri Dwi Prasetyo

NIM : 41611120013

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2015**

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISA PRODUKSI PADA *AEROSOL CAN Ø65X124* DENGAN
MENGUNAKAN METODE SPC PADA DEPARTEMEN *ASSEMBLY*
PT. XYZ**

Disusun Oleh :

Nama : Eri Dwi Prasetyo

NIM : 41611120013

Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing,



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan YME atas kehendak dan segala anugerah-Nya yang telah memberi kekuatan dan kemampuan kepada penulis untuk menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktek.

Laporan Kerja Praktek yang berjudul “*Analisa Produksi Pada Aerosol Can Ø65x124 dengan Menggunakan Metode SPC Pada Departemen Assembly PT. XYZ*” ini diajukan guna memenuhi salah satu persyaratan kelulusan mata kuliah Kerja Praktek pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana, Jakarta.

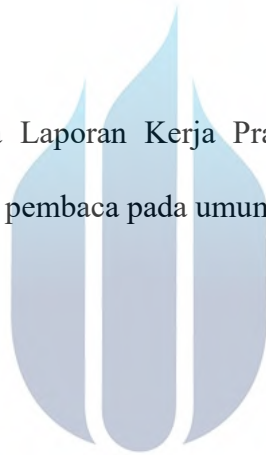
Dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih atas segala bantuan, bimbingan serta saran yang telah diberikan kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus yang selalu memberikan kasih dan anugerah-Nya serta kesehatan kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
2. Kepada Orang tua dan saudara-saudara tercinta penulis yang telah mendukung dan mendoakan selalu serta memberikan dukungan agar penulis dapat menyelesaikan perkuliahan ini.
3. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT. selaku koordinator Kerja Praktek.
4. Seluruh staf dan karyawan Perusahaan PT. XYZ.
5. Seluruh dosen dan staff Program Studi Teknik Industri, Universitas Mercu Buana, Jakarta.

6. Rekan-rekan Fakultas Teknik Industri angkatan 20 Universitas Mercubuana Jakarta.

Penulis menyadari bahwa penelitian dan penulisan Laporan Kerja Praktek ini tentu masih terdapat banyak kekurangan dan kelemahan baik dalam penyusunannya maupun penulisannya. Untuk kritik dan saran yang bersifat membangun selalu penulis harapkan guna kesempurnaan dan pembelajaran ke depan yang lebih baik.

Akhirnya, semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya



Jakarta, Juli 2015

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Metodologi Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
1.7 Diagram Alir Penelitian.....	6
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	7
2.2 Bidang Usaha	7
2.3 Proses Pembuatan Kaleng Three Piece	10
2.4. Bahan Produksi	11

2.5 Proses Assembling Kaleng.....	13
-----------------------------------	----

BAB III LANDASAN TEORI

3.1 Sistem Produksi.....	17
3.2 Pengertian Produk dan Produktivitas.....	21
3.3 Definisi Kualitas dan Pengendalian Kualitas.....	23
3.4 Statistical Process Control.....	31
3.4.1 Lembar Pengamatan (check sheet).....	33
3.4.2 Diagram Scatter.....	34
3.4.3 Diagram Sebab Akibat.....	35
3.4.4 Diagram Pareto.....	37
3.4.5 Diagram Alir.....	38
3.4.6 Histogram.....	39
3.4.2 Peta Kendali (Control Chart).....	40

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Metode Pengolahan Data.....	44
4.2 Pengumpulan Data.....	47
4.2.1 Data Jumlah Jenis Cacat.....	47
4.2.2 Histogram Produk Reject.....	49
4.2.3 Pengolahan Data Dengan Peta Kendali P.....	49
4.2.4 Pengolahan Data Dengan Diagram Pareto.....	52
4.3 Analisa Hasil.....	53
4.3.1 Analisa Hasil Data.....	53

4.3.2	Analisa Kecacatan Dengan Menggunakan Diagram Fishbone	53
4.3.3	Faktor-faktor Penanggulangan Masalah	55
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1	Kesimpulan	56
5.2	Saran.....	57
	Daftar Pustaka	58



DAFTAR TABEL

	Halaman
Table 4.1 Data Jumlah dan Persentase Jenis Cacat	48
Tabel 4.2 Perhitungan Dengan Peta Kendali P.....	51
Tabel 4.3 Hasil perhitungan reject dengan Pareto Diagram	52



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Penelitian.....	6
Gambar 2.1 Kaleng Three Piece	8
Gambar 2.2 Kaleng Two Piece.....	9
Gambar 2.3 Kaleng Drawn Can.....	9
Gambar 2.4 Easy Open End	10
Gambar 2.5 Pilfer Proof Cap.....	10
Gambar 2.6 Flow Chart Proses Produksi.....	14
Gambar 2.7 Proses Pembuatan Kaleng Aerosol.....	16
Gambar 3.1 Contoh <i>Check Sheet</i>	33
Gambar 3.2 Contoh <i>Scatter Diagram</i>	34
Gambar 3.3 Contoh Diagram Sebab-Akibat.....	35
Gambar 3.4 Contoh <i>Pareto Diagram</i>	37
Gambar 3.5 Contoh Diagram Proses.....	38
Gambar 3.6 Contoh Histogram	40
Gambar 4.1 Histogram inspeksi produksi	49
Gambar 4.2 Peta Kendali P	51
Gambar 4.3 Diagram Pareto Perhitungan Reject	52
Gambar 4.4 Diagram <i>Fishbone</i> untuk <i>Weld Problem</i>	54