

# **LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**Pembuatan Kaleng Two Piece Di PT. United Can Company, Ltd**

**Diajukan Guna Melengkapi Sebagian Syarat  
Dalam Mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**Disusun Oleh :**

Nama : Tofan Oktaviyanto

NIM : 41611120076

Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2015**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PEMBUATAN KALENG TWO PIECE  
DI PT UNITED CAN COMPANY LTD**

Disusun Oleh :

Nama : Tofan Oktawiyanto

NEM : 41611120076

Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing,



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Mengetahui,

Koordinator PIRgas Akhir/Ketua Program Studi



( Ir. Muhammad Kholil, MT )



# UnitedCan

## SURAT KETERANGAN

No : 017/SK/VI/2015

Yang Bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama : **Tofan Oktaviyanto**  
NIM : **41611120076**  
Program Studi : **Strata Satu (S1) Teknik Industri**  
Fakultas : **Teknik**  
Mahasiswa : **Universitas Mercubuana Jakarta**

Adalah benar mahasiswa melaksanakan tugas praktek kerja di PT. United Can Company, Ltd sejak tanggal 1 Januari 2015 sampai 5 Februari 2015

# MERCU BUANA

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 26 Juni 2015

General Affair Manager

**PT. UNITED CAN COMPANY LIMITED**

(Anton Sutjipto)

**PT UNITED CAN COMPANY LIMITED**

OFFICE : JALAN ABDUL MUIS 12 JAKARTA 10160 INDONESIA PHONE : (021) 386 0888 FAX : (021) 345 5837  
FACTORY : JALAN DAAN MOGOT KM. 17 JAKARTA 11850 INDONESIA PHONE : (021) 619 5150 FAX : (021) 619 3211

## KATA PENGANTAR

Puji syukur yang sebesar-besarnya penulis panjatkan kehadiran Tuhan YME, karena atas berkah, rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek yang berjudul "*Pembuatan kaleng Two Piece Di PT. United Can Company.*"

Penulisan laporan ini untuk memenuhi persyaratan kurikulum pada jurusan teknik industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Mercu Buana Jakarta.

Dengan Segala kerendahan hati, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah banyak memberikan bantuan dan bimbingan, baik selama masa penelitian maupun dalam penyelesaian tugas akhir ini yaitu kepada :

1. Ir. Muhammad Kholil, MT selaku pembimbing Kerja Praktek yang banyak memberikan bimbingan hingga tersusunnya laporan ini.
2. PT. United Can Company, khususnya bagian Two Piece yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk melakukan penelitian.
3. Bapak Ari Nurman Perdana sebagai Staff yang telah memberikan bimbingan dan bantuan selama penelitian berlangsung.
4. Rekan-rekan kerja dari karyawan ataupun staff yang telah banyak membarikan informasi dan data dalam penyusunan Kerja Praktek ini.
5. Bapak dan ibu tercinta atas segala doa, perjuangan dan persembahan terbaik dalam membimbing saya selama ini.
6. Triyani Sanjaya yang dengan setia memberikan dukungan dan kasih sayangnya dari awal hingga selesainya penulisan laporan kerja praktek ini.
7. Seluruh rekan-rekan angkatan XX Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan ini kerja praktek ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan dari berbagai pihak. Besar harapan penulis semoga hasil penelitian ini dapat berguna bagi pembaca.

Jakarta, 30 Mei 2015

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	v
ABSTRAK .....	x
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.2 Lokasi perusahaan .....	4
1.3 Visi dan misi perusahaan.....	4
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
1.5 Kepegawaian .....	5
1.6 Fasilitas Perusahaan .....	7
1.7 Produk yang dihasilkan .....	9
1.8 Distribusi dan Pemasaran .....	13
<b>BAB II. LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Sejarah dan Pengertian Kaleng.....	14
2.2 Fungsi Kaleng.....	15

2.2.1	Sebagai Sarana Pelindung Produk yang dikemas .....	15
2.2.2	Sebagai Sarana Promosi dan Komunikasi .....	15
2.2.3	Sebagai Sarana Penghematan .....	15
2.3	Jenis Bahan Pangan yang dapat dikalengkan .....	16
2.3.1	Hasil Laut.....	16
2.3.2	Hasil Perkebunan .....	16
2.3.3	Hasil Pertanian.....	17
2.3.4	Hasil Peternakan .....	17
2.3.5	Makanan Olahan .....	17
2.3.6	Minuman.....	18
2.3.7	Bahan Kimia .....	19
2.3.8	Gambaran Proses pembuatan Kaleng .....	20
2.3.9	Racun dan limbah Yang diakibatkan .....	21
2.4.0	Proses Daur Ulang Kaleng.....	22

### **BAB III. IDENTIFIKASI PERMASALAHAN**

3.1	Pengertian Kaleng Two Piece .....	23
3.2	Bahan Baku dan Bahan Pembantu .....	23
3.3	Sarana Produksi .....	26

**BAB IV. ANALISIS PERMASALAHAN**

4.1 Proses Produksi dari awal sampai akhir .....29

4.2 Flowchart pada Frond End ..... 47

4.3 Flowchart pada Back End.....47

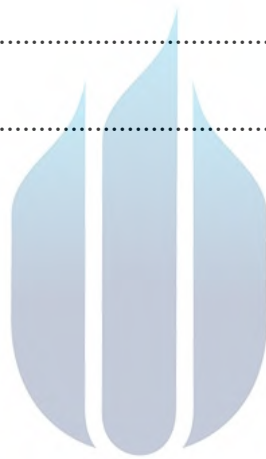
**BAB V. PENUTUP**

5.1 Kesimpulan.....48

5.2 Saran .....48

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
Gambar 1.2 Contoh Kaleng 3pc .....	10
Gambar 1.3 Contoh Kaleng 2pc .....	10
Gambar 1.4 Contoh General Can .....	11
Gambar 1.5 Contoh Drawn Can .....	11
Gambar 1.6 Contoh Pilfer Proof Cap .....	12
Gambar 1.7 Contoh Baterai Jacket .....	12
Gambar 2.1 Nicholas Alpert .....	14
Gambar 2.2 Hasil laut yang dapat dikalengkan .....	16
Gambar 2.3 Hasil perkebunan yang dapat dikalengkan.....	17
Gambar 2.4 Makanan olahan yang dapat dikalengkan.....	18
Gambar 2.5 Minuman yang dapat dikalengkan.....	19
Gambar 3.1 Gambar Jadi kaleng two piece .....	25
Gambar 4.1 Gambar mesin pada Pembentukan Cup .....	27
Gambar 4.2 Gambar Urutan Pembentukan Cup .....	27
Gambar 4.3 Gambar Mesin Lubricator .....	28
Gambar 4.4 Prinsip Kerja Mesin Lubricator .....	29
Gambar 4.5 Gambar Urutan Pembentukan Body Kaleng .....	30
Gambar 4.6 Gambar Gap Pada Punch .....	31
Gambar 4.7 Gambar Gap Pada Tooling Trimming .....	33
Gambar 4.8 Gambar Urutan Pencucian Kaleng .....	33
Gambar 4.9 Gambar Palletizing .....	35
Gambar 4.10 Gambar Base Coater .....	35
Gambar 4.11 Gambar decorator .....	36
Gambar 4.12 Gambar Mesin Laquer Spray .....	38
Gambar 4.13 Gambar Body yang Sudah Mengalami necker necker .....	39



Gambar 4.14	Gambar Kaleng yang Sudah diflanging .....	40
Gambar 4.15	Palletizing .....	42
Gambar 4.16	Strapping .....	42
Gambar 4.17	Flowchart pada Front End .....	44
Gambar 4.18	Flowchart pada Back End.....	44

### DAFTAR TABEL

	Halaman	
Tabel 3.1	Incoming Material Bahan Baku Kaleng Two Piece.....	20
Tabel 3.2	Incoming Material Bahan Pembantu Kaleng Two Piece.....	21
Tabel 4.1	Trim Height .....	34
Tabel 4.2	Suhu Oven .....	39
Tabel 4.3	Spesifikasi hasil dari Spin Necker Flanger Machine .....	40


  
 UNIVERSITAS  
 MERCU BUANA