

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah / Asumsi.....	5
1.5 Sistematika Penulisan.....	5



BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Pengertian <i>Just In Time</i> (JIT)	7
2.1.1 Tujuan <i>Just In Time</i> (JIT)	9
2.2 Metode <i>Kanban</i>	9
2.3 Definisi <i>Carset</i>	12
2.4 Aturan Utama Dalam Menerapkan <i>Kanban</i>	12
2.5 Fungsi dan aturan <i>Kanban</i>	13
2.5.1 Fungsi <i>Kanban</i>	13

2.5.2 Aturan <i>Kanban</i>	14
2.6 Strategi JIT	16
2.7 Sistem Kanban PT TSM	18
2.8 <i>Inventory-Control System</i>	19
2.9 Penelitian Terdahulu.....	20
2.10 Kerangka Pemikiran	26

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Data dan Informasi	27
3.2 Metode Pengumpulan Data	27
3.3 Waktu dan Lokasi Penelitian.....	28
3.4 Metode Pengolahan dan Analisa Data.....	29
3.4.1 Metode Pengolahan	29
3.4.2 Metode Analisa Data	29
3.5 Langkah-langkah Penelitian	31

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data.....	32
4.1.1 Profile Perusahaan PT.Tjahja Sakti Motor	32
4.1.2 Logo Perusahaan.....	34
4.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	34
4.1.4 Lokasi Perusahaan	35
4.1.5 Nilai Inti Perusahaan.....	35
4.1.6 Struktur Organisasi	37

4.1.7 Produk.....	40
4.2 Pengolahan Data	41
4.2.1 Penentuan Objek Penelitian	41
4.2.2 Aliran Barang.....	42
4.2.3 Persiapan dan Supply Proses	42
4.3 Indikasi Permasalahan	45
4.4 Usulan perencangan Sistem <i>Kanban</i> Yang Sudah Disesuaikan Dengan Kondisi Perusahaan	49
4.4.1 Jenis Perancangan <i>Kanban</i>	49
4.4.2 Metode <i>Kanban</i>	49
4.4.3 <i>Kanban</i> JIT Konsep	50

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Hasil Proses <i>Improvement</i>	52
5.2 Pembahasan Proses <i>Improvement</i>	54

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	59
6.2 Saran	60

DAFTAR PUSTAKA xiv