

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Permasalahan	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Konsep dan Teori <i>Line Balancing</i>	7
2.1.1 Pengertian <i>Line Balancing</i>	8
2.1.2 Prosedur <i>Line Balancing</i>	10
2.1.3 Metode <i>Line Balancing</i>	11
2.1.4 Istilah-istilah dalam <i>Line Balancing</i>	14
2.1.5 Utilisasi	15
2.1.6 Pengukuran Waktu	16
2.1.7 Pengukuran Waktu Kerja Metode Jam Henti	18
2.1.8 Uji Keseragaman Data	21
2.1.9 Uji Kecukupan Data	21
2.1.10 Uji Kenormalan Data	22

2.1.11 Faktor Penyesuaian	22
2.1.12 Kelonggaran	23
2.1.13 Waktu Siklus	24
2.2 Penelitian Terdahulu.....	26
2.3 Kerangka Pemikiran	29

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Data dan Informasi	30
3.2 Metode Pengumpulan Data	31
3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data	31
3.4 Langkah-langkah Penelitian.....	36

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Data Umum Perusahaan.....	42
4.1.1 Struktur Organisasi	42
4.1.2 Waktu dan Sistem Kerja.....	43
4.2 Data Departemen Refrigerator	44
4.3 Data <i>Inner Liner Assembly</i>	48
4.4 Pengolahan Data.....	49
4.5 Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	56
4.6 Stasiun Kerja Pada Kondisi Awal	59
4.5 Mengukur Keseimbangan Lintasan	55
4.7 Metode <i>Line Balancing</i>	62
4.7.1 Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	62
4.7.2 Metode <i>Largest Candidate Rules</i>	65
4.7.3 Metode <i>Kilbridge and Wester (Region Approach)</i>	67

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Kesimbangan Lintasan Kondisi Awalan	70
5.2 Analisa Peningkatan Keseimbangan Lintasan	71
5.2.1 Efisiensi Lintasan Metode Terpilih.....	72

5.2.2 <i>Balance Delay</i>	73
5.2.3 <i>Smoothness Index</i>	74
5.2.4 <i>Cost Benefit</i>	74

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	75
6.2 Saran	76

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

