

LEMBAR PENGESAHAN

**PENINGKATAN EFFISIENSI PADA LINI *INNER LINER ASSEMBLY* DI
PT XYZ DENGAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT*, METODE
REGION APPROACH DAN METODE *LARGEST CANDIDATE RULES***



Disusun Oleh :

Nama : Suci Oktavilia Sitepu
NIM : 41616120090
Program Studi : Teknik Industri

Pembimbing,



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)