

TUGAS AKHIR

PENINGKATAN EFFISIENSI PADA LINI *INNER LINER ASSEMBLY* DI PT XYZ DENGAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT*, METODE *REGION APPROACH* DAN METODE *LARGEST CANDIDATE RULES*

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



Disusun oleh :

Nama : Suci Oktavilia Sitepu

NIM : 41616120090

Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2018**