

LAPORAN KERJA PRAKTIK

**ANALISA PRODUKSI PADA *AEROSOL CAN* Ø 65 x 243
DENGAN MENGGUNAKAN METODE SPC
PADA DEPARTEMEN ASSEMBLY PT. UNITED CAN COMPANY**

Laporan Ini Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Mata Kuliah Kerja Praktik



Disusun Oleh :
Nama : Syaifulloh
NIM : 41611120019

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2015**

LEMBAR PERNYATAAN

Yang Bertanda Tangan di bawah ini :

Nama : Syaifulloh

N.I.M : 41611120019

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Laporan : Analisa Produksi Pada *Aerosol Can* Ø 65 x 243 Dengan Menggunakan Metode SPC Pada Departemen Assembly PT. United Can Company

Dengan ini menyatakan bahwa penulisan Kerja Praktek yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang ada di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis,



(Syaifulloh)

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISA PRODUKSI PADA *AEROSOL CAN* Ø 65 x 243
DENGAN MENGGUNAKAN METODE SPC
PADA DEPARTEMEN ASSEMBLY PT. UNITED CAN COMPANY**

Disusun Oleh :

Nama : Syaifulloh

NIM : 41611120019

Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing,



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi

MERCUBUANA



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan Karunia-Nya sehingga dalam penyusunan laporan ini dapat diselesaikan. Laporan ini disusun untuk diajukan sebagai pelengkap tugas Metodologi Penelitian Teknik di Universitas Mercu Buana Jurusan Teknik Industri.

Terima kasih juga kami sampaikan kepada Dosen Metodologi Penelitian Teknik saya yaitu Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, yang telah membimbing dan mengarahkan saya demi lancarnya laporan ini.

Demikianlah laporan ini disusun semoga bermanfaat dan dapat melengkapi Metodologi Penelitian Teknik

Jakarta, 5 Juli 2015

Penulis



DAFTAR ISI

	Hal
Kata Pengantar	i
Daftar Isi	ii
Lembar Pengesahan	iv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Pembatasan Masalah.....	3
1.5. Metodologi Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penulisan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	7
2.2. Lokasi	9
2.3. Fasilitas Perusahaan.....	10
2.4. Struktur Organisasi.....	11
2.5. Personalia.....	11
2.6 Produk-produk yang Dihasilkan.....	13
2.7 Distribusi dan Pemasaran.....	18
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Pengendalian Kualitas.....	20
3.1.1. Definisi Kualitas.....	20
3.1.2. Definisi Pengendalian Kualitas	25
3.1.3. Tujuan Pengendalian Kualitas.....	27
3.2 Dimensi Kualitas Produk	28
3.3 Tahapan Pengendalian Kualitas	28
3.4 <i>Statistical Process Control</i>	31
3.4.1. Lembar Pengamatan (<i>Check Sheet</i>).....	33
3.4.2. Diagram Sebar (<i>Scatter Diagram</i>).....	34
3.4.3. Diagram Sebab Akibat (<i>Cause and Effect Diagram</i>)	35

3.4.4. Diagram Pareto(<i>Pareto Analysis</i>)	37
3.4.5. Diagram Alir/Diagram Proses (<i>Process Flow Chart</i>).....	38
3.4.6. Histogram.....	39
3.4.7. Peta Kendali (<i>Control Chart</i>)	40

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Metode Pengelolaan Data	47
4.1.1. Langkah-Langkah Dalam Pengelolaan Data	47
4.2 Pengumpulan Data.....	49
4.2.1. Data Jenis Cacat	49
4.2.2. Histogram Produk <i>Reject</i>	51
4.2.3. Pengelolaan Data Dengan Peta Kendali P	52
4.2.4 Pengelolaan Data Dengan Diagram Pareto.....	54
4.3. Analisa Hasil.....	56
4.3.1. Analisa Hasil Data.....	56
4.3.2. Analisa Kecacatan Data Dengan Metode <i>Fishbone</i>	57
4.3.3. Faktor-Faktor Penanggulangan Masalah.....	58

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	61
5.2 Saran.....	62
Daftar Pustaka.....	63

